

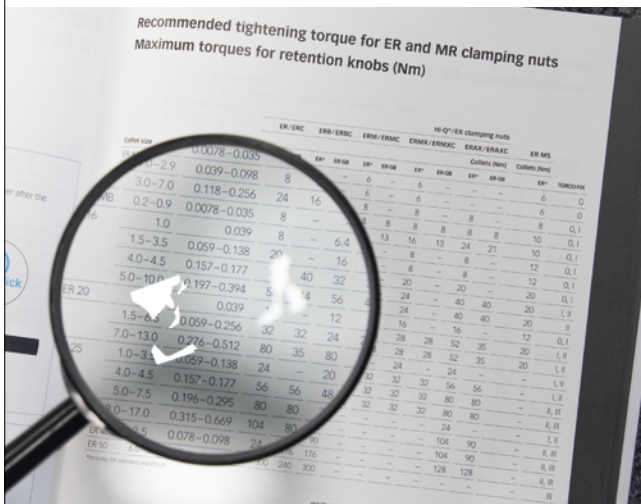
TORCO-BLOCKを使う理由

ERシステムのための安全・簡単な工具組付け器具



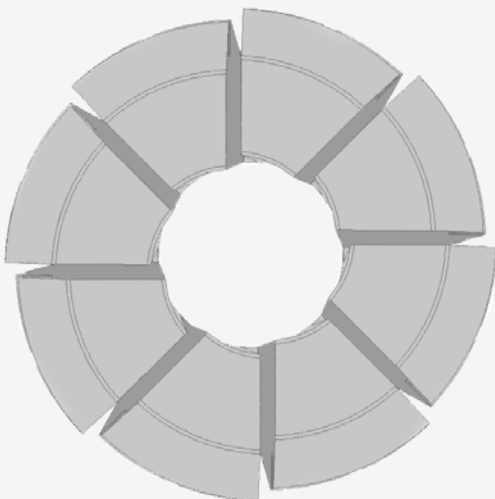
締付けトルク表

用途に合った適切なトルク値を探す作業は非常に煩雑です。一方でERシステムのメーカーは最高の振れ精度のために、適切なトルクでの運用を推奨しています。TOR-CO-BLOCKを使えば、トルク表無しで適切なトルク値での締め付けが可能です。作業時間の短縮も図れます。



ERコレットのねじれ

過度なトルクをERシステムに加えることは振れ精度への悪影響へつな갑니다。また、ERコレットは切削工具のシャンクに外向きの圧力をかけるとねじれたり、ゆがんだりします。誤った使用法で高品質なERシステムを無駄にしないよう注意しましょう。



トルクレンチ

TORCO-BLOCKでのERナットの締付は、一般的なレンチやスパナで簡単に行えます。高価なトルクレンチはもう必要ありません。



ツールホルダへのダメージ

ERツールホルダのねじ山は、特定の締付強度に対応するよう設計、製造されています。過度なトルクは細かい亀裂やホルダの破損につながります。TORCO-BLOCKを使って適切なトルク値で運用してください。

