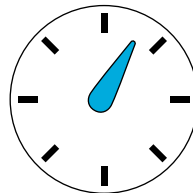


TORCO-BLOCK

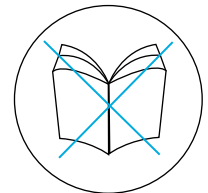
Immer das richtige Drehmoment, egal mit welchem Spannschlüssel

PRÄZISE

Werkzeughalter werden nicht überspannt.



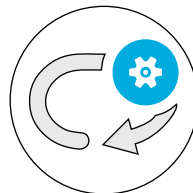
Integrierte Anzeige in Nm oder ft lb



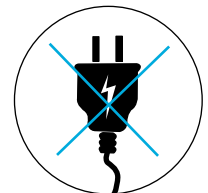
Keine Drehmoment-Tabellen nötig

REPRODUZIERBAR

Werkzeuggrundlauf wird gewährleistet.



Werkzeughalter immer korrekt gespannt



Kein Stromanschluss benötigt

TORCO-BLOCK

Sicheres Spannen von Schneidwerkzeugen.

Die Eigenschaften vom TORCO-BLOCK

Sicheres Werkzeugspannen für alle zangenbasierten Systeme



Drehmoment Tabellen

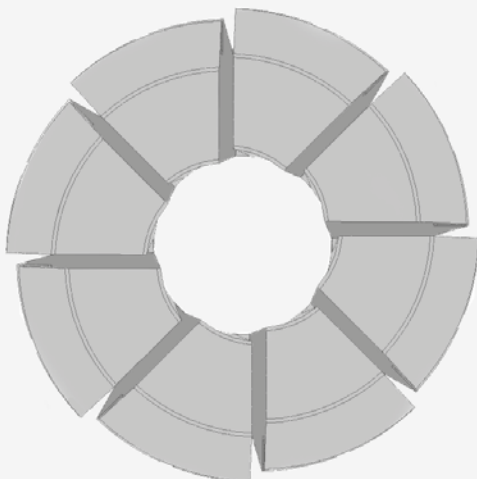
Das richtige Anzugsdrehmoment für Ihr ER-System zu finden, ist kompliziert. Alle ER-Hersteller empfehlen dringend, die richtige Anzugskraft zu beachten, um den besten TIR-Rundlauf zu erhalten. Mit dem TORCO-BLOCK können Sie auf Drehmomenttabellen und endloses Suchen verzichten!

Recommended tightening torque for ER and MR clamping nuts
Maximum torques for retention knobs (Nm)

Cable size	ER-ERC		ERB-ERBC		ERM-ERMC		ERMA-ERBAC		ERAA-ERAAC		ER MS	
	ER-ERC	ERB-ERBC	ERM-ERMC	ERMA-ERBAC	ERAA-ERAAC	ER MS	ER-ERC	ERB-ERBC	ERM-ERMC	ERMA-ERBAC	ERAA-ERAAC	ER MS
1.5-2.9	0.0078-0.035	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
3.0-7.0	0.039-0.098	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
0.2-0.9	0.118-0.256	24	16	8	8	8	8	8	8	8	8	8
1.0	0.0078-0.035	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
1.5-3.5	0.039	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
4.0-4.5	0.059-0.138	20	16	8	8	8	8	8	8	8	8	8
5.0-10.0	0.157-0.177	40	32	20	20	20	20	20	20	20	20	20
ER 20	0.197-0.394	56	48	24	24	24	24	24	24	24	24	24
1.5-6.5	0.039	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
7.0-13.0	0.059-0.256	32	32	24	24	24	24	24	24	24	24	24
1.0-3.5	0.276-0.512	80	35	80	28	28	52	35	20	12	0.1	0.1
4.0-4.5	0.059-0.138	24	20	20	24	24	24	24	20	12	0.1	0.1
5.0-7.5	0.157-0.177	56	56	48	32	32	32	32	56	56	56	56
8.0-17.0	0.196-0.295	80	80	32	32	32	32	80	80	80	80	80
ER 50	0.315-0.669	104	80	24	24	24	24	104	90	80	80	80
ER 100	0.078-0.098	24	24	24	24	24	24	128	128	128	128	128

ER Zangen Torsion

Das Überziehen eines ER-Systems hat negative Auswirkungen auf den Rundlauf. Ihre ER-Spannzange wird sich unter übermäßigem Druck verdrehen und verformen. Opfern Sie Ihr gutes ER-System nicht durch fehlerhaften Gebrauch!



Ansicht der Spannzange von oben

Drehmomentschlüssel

Das Spannen Ihrer ER-Mutter auf einem TORCO-BLOCK kann mit buchstäblich jedem Standardschlüssel erfolgen. Es werden keine teuren Drehmomentschlüssel oder andere Geräte mehr benötigt!



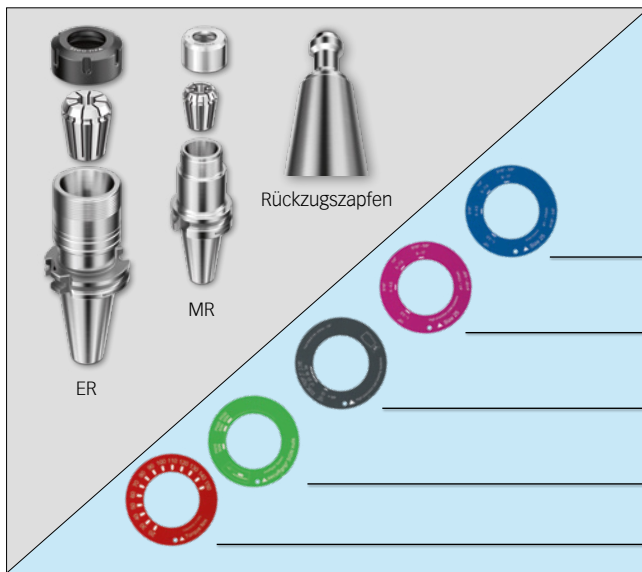
Beschädigte Halter

Der ER-Werkzeughalter ist für eine bestimmte Spannkraft ausgelegt und gefertigt. Ein zu hohes Anzugsdrehmoment provoziert auf Dauer Haarrisse oder gar gerissene Halter. Beachten Sie das richtige Anzugsdrehmoment dank TORCO-BLOCK.



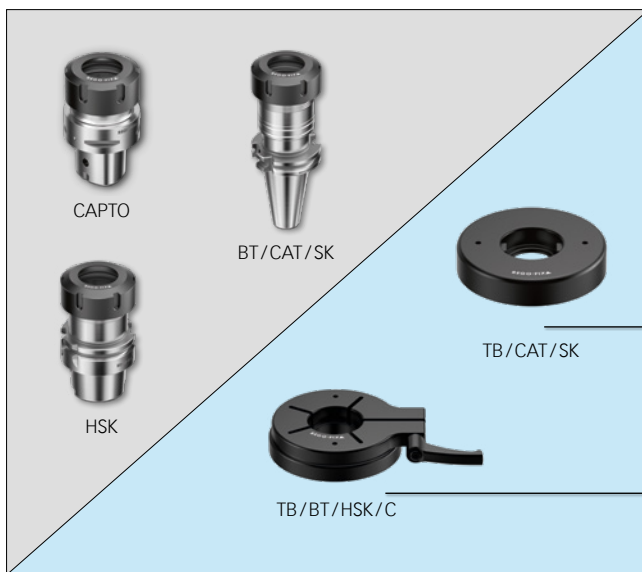
TORCO-BLOCK Die einzig bequeme und sichere Werkzeugmontagehilfe mit integrierter Anzugskraftanzeige. Funktioniert herstellerunabhängig, stromlos und ist für alle zangenbasierten Systeme und gängigen Spindelschnittstellen verfügbar.

TORCO-BLOCK – Zangenysteme



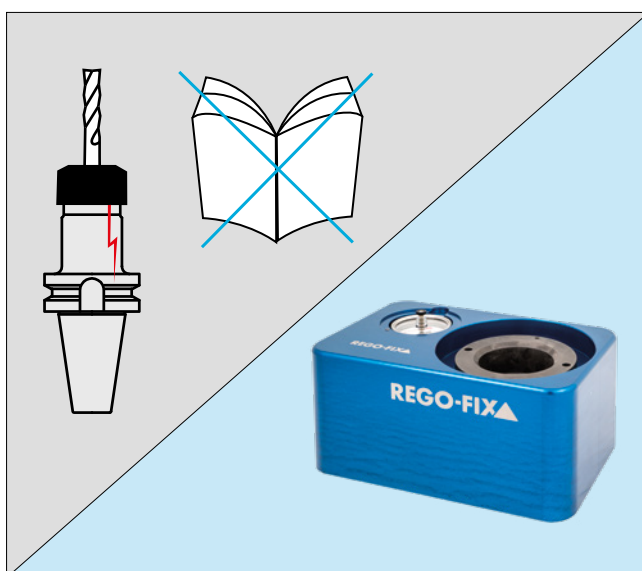
- // Korrekte Anzugsmomente, pro Werkzeugschaftdurchmesser und Spannzangengröße auf den Skalenelementen ablesbar
- // Messskala bis 150 Nm / 110 ft lb
- // TORCO-BLOCK wird mit den Skalenelementen TB / IR geliefert
- // Auch zur Montage von Rückzugszapfen geeignet
- // Montage von powRgrip® secuRgrip® SGN Mutter
- ER / ERM Systeme
- MR micRun® Präzisions-Systeme
- Kugellager-Systeme
- Für powRgrip® secuRgrip® SGN Mutter
- Drehmomentanzeige in Nm oder ft lb

TORCO-BLOCK – Spindelschnittstellen



- // Einfacher Wechsel der Werkzeughalter und Adapter
- // Für die gängigsten Spindelschnittstellen verfügbar
- // Überhängendes Anbringen des TORCO-BLOCKS auf einer Werkbank möglich
- Werkzeugadapter für BT / CAT / SK Spindelschnittstellen, Größe 30 bis 50
- Werkzeugadapter für HSK + REGO-FIX CAPTO, Größe 25 bis 100 und C3 bis C6

TORCO-BLOCK – Mehrwerte



- // Standardspannschlüssel anstatt Drehmomentschlüssel und unterschiedliche Schlüsselaufsätze
- // Schnelles Spannen, da alle relevanten Informationen auf den Skalenelementen verfügbar sind
- // Korrekte Fixierung des Rückzugszapfens erhöht den Werkzeuggrundlauf



Inklusive 11 Skalenelementen

TORCO-BLOCK und Komponenten

Typ Art.-Nr.

Werkzeugmontagehilfe TORCO-BLOCK

TORCO-BLOCK 7815.00000

Lieferumfang: TORCO-BLOCK inkl. Set mit Skalenringen (keine Adapter).

Set mit 11 Skalenringen

SET TB / IR 7816.99999

Adapter für CAT-Spindelschnittstelle

TB / BT 30 | CAT 30 7816.30100

TB / SK 40 | CAT 40 7816.40200

TB / CAT 50 7816.50300

Adapter für SK-Spindelschnittstelle

TB / SK 30 7816.30200

TB / SK 40 | CAT 40 7816.40200

TB / SK 50 7816.50200

Adapter für BT-Spindelschnittstelle

TB / BT 30 | CAT 30 7816.30100

TB / HSK 63 | C6 | BT 40 7816.63500

TB-HD / HSK 63 | C6 | BT 40 7814.63900

TB / HSK 100 | BT 50 7816.00500

Typ Art.-Nr.

Adapter für HSK + REGO-FIX CAPTO

TB / HSK 25 7816.25500

TB / HSK 32 | C3 7816.32500

TB / HSK 40 | C4 7816.40500

TB / HSK 50 | C5 7816.50500

TB / HSK 63 | C6 | BT 40 7816.63500

TB-HD / HSK 63 | C6 | BT 40 7814.63900

TB / HSK 80 | C8 7816.80500

TB / HSK 100 | BT 50 7816.00500

REGO-FIX CAPTO – lizenziert von Sandvik Coromant.

