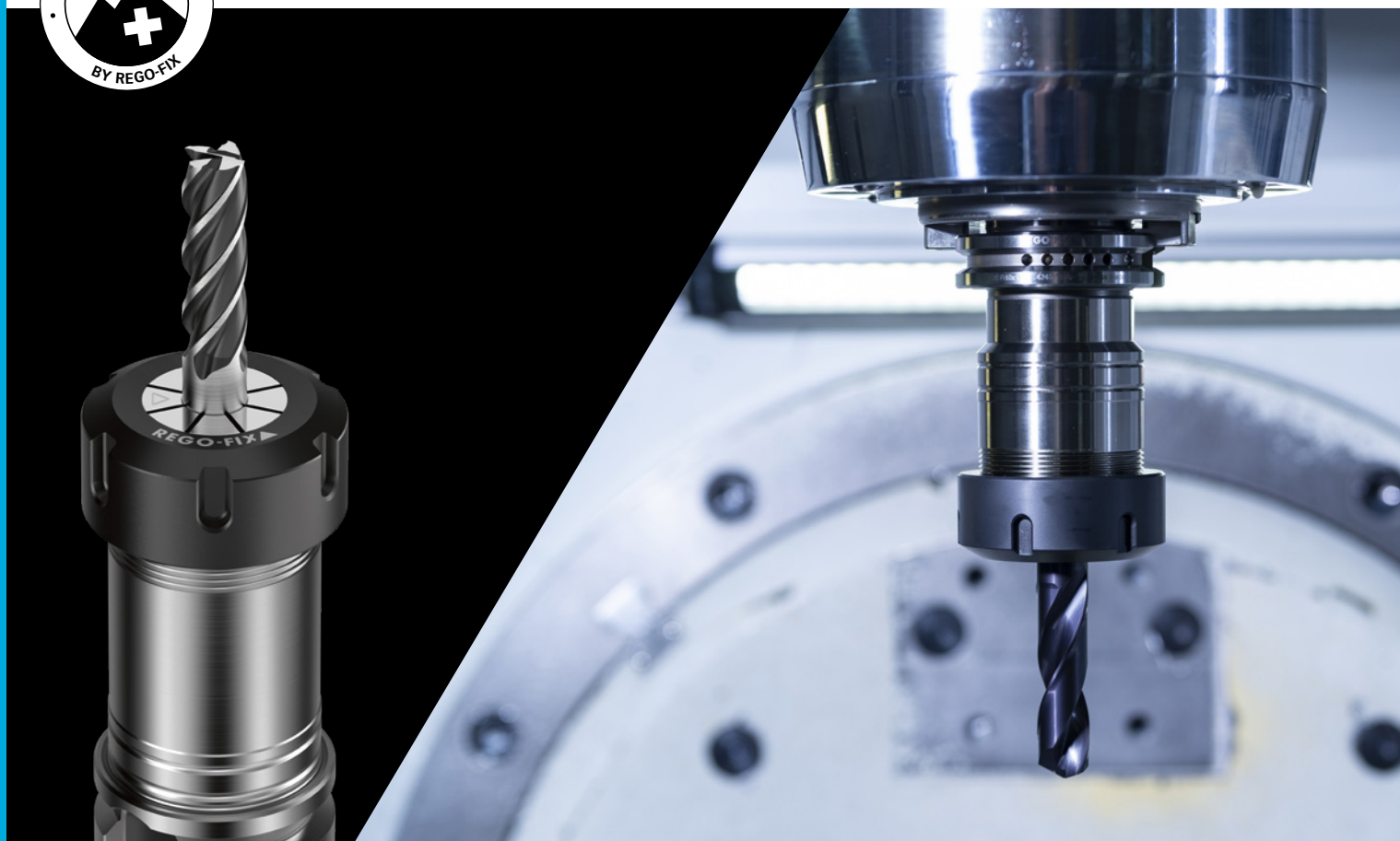




REGO-FIX▲



REGO-FIX ERシステム -発明者による純正品-

多様性

市場で最も幅広いERラインナップ

定評

世界で最も広く使用されている
工具クランプシステム

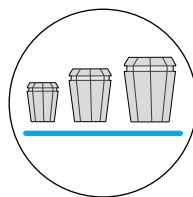
レゴフィックスER

ERシステム規格に完璧に適合した
高精度な製品群

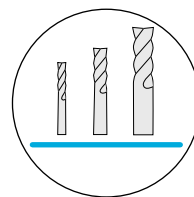
日本語版ウェブサイト



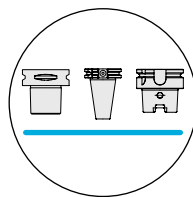
www.rego-fix.com



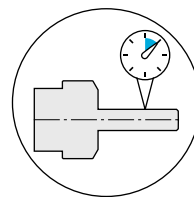
ER 8からER 50までのER
コレットをラインナップ



0.2~36mmの工具
シャンクをクランプ可能



BIG PLUSやCAPTOを
含む多くのスピンドル
インターフェースに対応



最高レベルの同心度精度、
2~10μmを実現

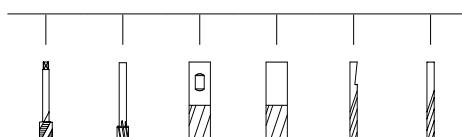


ER製品ラインナップ

標準					円筒状コレットホルダー					タッピング用コレットホルダー			フローティングチャック		コレットリダクションスリーブ	
HSK/ER	SK/ER	BT/ER	CAT/ER	CAPTO/ER	CYL/ER	CYL/ERM(X) CYL-F/ERM(X)	CYL/ER NC	CYL-DF/ERM CYL-DF/ERM(X)	MK/ER	SH/ER	ISO 20/ER	HSK-A SSY	CYL SSY CYL GSF	PH/ER PHC/ER PHC-C/ER	MPH/ERM MPHC/ERM(X)	ER(M)/ERM ER(MX)/ERM(X)

SR コレット	微細加工	標準および超精密バージョン	micRun®	防錆性	メタルシール	CoolBore	引き抜け防止 secuRgrip®	タッピング用コレット	
SR	ER-MB / ER-MBX	ER-Standard / ER-UP	MR	ER-INOX	ER-DM	ER-CB	ER-SG	ER-GB	PCM ET1

標準		ベアリングの規格		ミニナット		滑り防止ミニナット		外部ネジ				シールディスクおよびクーラントフラッシュディスク		
Hi-Q®/ ER	Hi-Q®/ ERC	Hi-Q®/ ERB	Hi-Q®/ ERBC	Hi-Q®/ ERM	Hi-Q®/ ERMC	Hi-Q®/ ERM intRlox®	Hi-Q®/ ERM intRlox®	ER MS	Hi-Q®/ ERAX	Hi-Q®/ ERAXC	reCool® RCR/ RCS	reCool® RCR/ ERAX	DS/ER	KS/ER
														
														



ご存知でしたか？

1972年にREGO-FIXが初めてERシステムを発表したとき、機械加工の世界に旋風を巻き起こしました。そしてその20年後にはDIN 6499規格として制定され、REGO-FIXのERコレットは業界標準の規格となりました。ERシステムは現在においても、世界中で最も広く使用されている工具保持システムです。発明者による本物の製品を体験してください。

ハイライト



PLUS/XLホルダー ER、PG用のBT+を含む豊富なREGO-PLUSラインナップ



INOX EDMなど腐食を引き起こす可能性のある工程に対しては、ステンレス製コレットが最適な解決策を提供します。



secuRgrip® 標準的な工具に使用可能な完璧な引き抜け防止機構。



ERフローティングホルダー 工具と加工物の芯との軸ずれを補正するフローティング機構を搭載したホルダー。



TCD - テーパー洗浄装置
溶剤不使用のツールホルダ洗浄装置です。ツールホルダーの寿命を延ばし、新規調達コストを減少させます。



TORCO-BLOCK 締付トルク測定機能を備えた、市場で最も便利で安全な工具組み立て補助具です。すべてのコレットシステムに対応します。

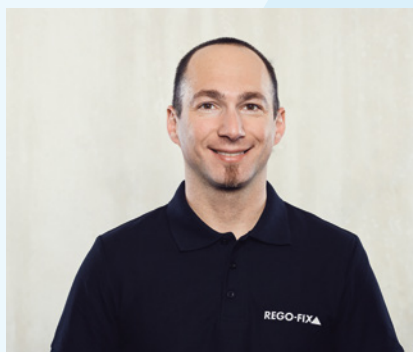


SSY - タッピングチャック リジッドタップで加工を行う際、微細な長さの補正を行うことでねじ切り時の衝撃を吸収し、工具寿命を延ばします。



reCool® 内部給油機構を後付けで実現する、特許取得済みソリューション。

インタビュー



アラン・ハンチン
reCool®とER製品のプロダクトマネージャー

reCool®は特にどのようなお客様がターゲットになりますか？

アラン: ターニングセンタやスイス式旋盤をお持ちのお客様は皆様ご興味を持っていただけたと思います。最新の機械でも、適切な冷却ソリューションが付属していないことがあります。

工作機械の新規導入コストを検討する際、reCool®の初期導入コストはどのように考えればよいでしょうか？

アラン: 内部冷却機構を備えた機械と比較した場合、機械全体コストのうち、reCool®導入にかかる費用はほんのわずかです。

3Dプリンティングのような昨今の生産トレンドの中で、旋盤加工やreCool®の市場は具体的にどのような発展が考えられますか？

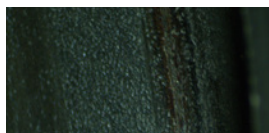
アラン: 部品あたりの生産コストが非常に低いため、旋盤加工は今後も製造業に欠かせないものとなるでしょう。加工中に潤滑と冷却を必要とする高張力素材の場合、reCool®は非常に重要な役割を果たします。

妥協なき品質

REGO-FIX



耐腐食性コーティングの施された Hi-Q®/ER クランプナットが REGO-FIX の標準品です。従来品と比較して把握力が最大40%向上しています。



クランプサイクルを100回繰り返した後のHi-Q®/ERNット表面



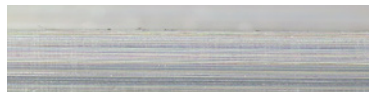
全てのREGO-FIX社製のERコレットは、表面品質と同心性について厳しい品質基準のもと製造されています

コレット表面の模式図



表面粗さ
 $R_a = 0.04$

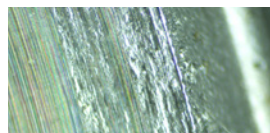
REGO-FIX製品による加工結果
(ワーク材表面)



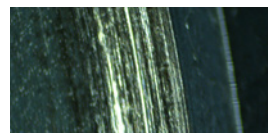
競合品



コーティング無しのナット
(標準的な競合製品)



クランプサイクルを15回繰り返した後の競合製品表面



クランプサイクルを15回繰り返した後の黒染めナット



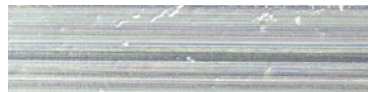
標準ERコレット(競合品)

コレット表面の模式図



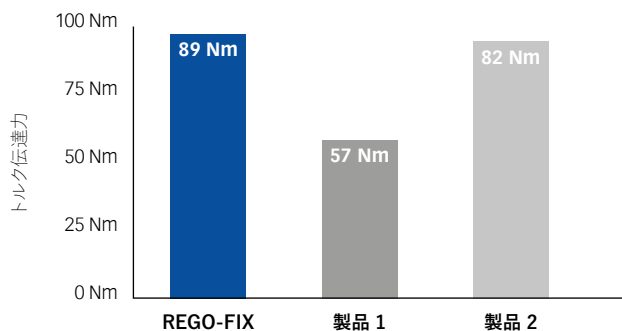
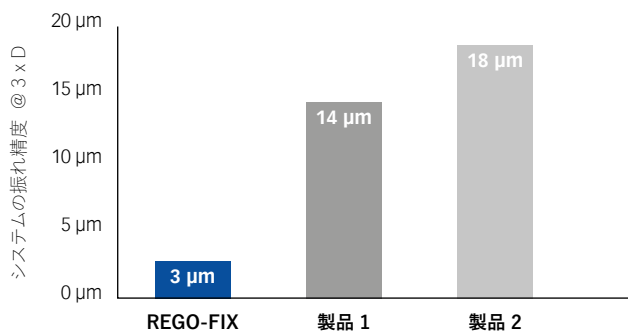
表面粗さ
 $R_a = 0.276$

競合製品による加工結果
(ワーク材表面)



ERシステムの性能比較

3 x D におけるシステムの振れ精度と伝達トルクをREGO-FIX製品と2つの市販製品について測定、比較
(Ø 12 mm 超硬テストロッドを使用)



REGO-FIX製品の利点

- ✓ 同心度のずれが最小限に抑えられることで、工具寿命の延長と最高の結果を実現
- ✓ システム全体でのバランシングを完璧に行うことで、理想的な精度での切削加工が可能
- ✓ 精密に製造されたERシステム構成部品により全体の精度を向上させ、最小の同心度誤差と高いトルク伝達力を提供

REGO-FIX AG

Obermattweg 60 / 4456 Tenniken / Switzerland

www.rego-fix.com