



powRgrip® PGS 48 **Unidad de sujeción automática para PG 48**

La unidad de sujeción automática para diámetros grandes

PG 48

Con el PGS 48, se pueden sujetar diámetros de mango desde 20 mm hasta 40 mm, o respectivamente de $\frac{3}{4}$ " a 1 $\frac{1}{2}$ ".

SUJECCIÓN

Todos los portaherramientas PG 48 se suministran con tuercas secuRgrip® para una fuerza máxima de sujeción de la herramienta.

EFICIENTE

Sujeción rápida, fácil y segura de herramientas con diámetros de mango grandes.



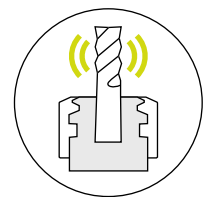
Sujeción de herramientas segura para el proceso de hasta Ø 40 mm en solo 20 segundos.



Bajo consumo de energía para sujetar y soltar herramientas grandes.



Máxima fuerza de sujeción con torque transferible de hasta 2'000 Nm.



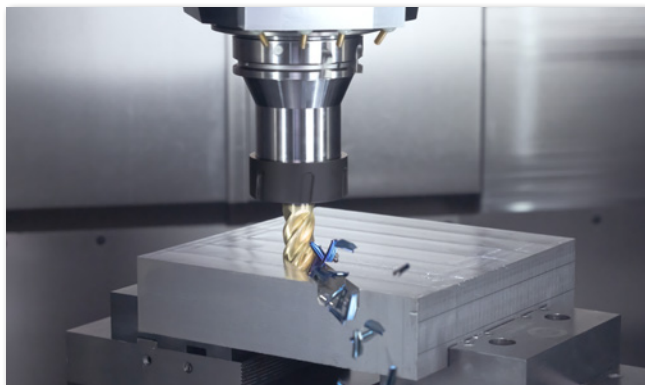
La mejor amortiguación de vibraciones gracias a la tecnología de sujeción por pinza.

Amortiguación Superior de Vibraciones Gracias a la Tecnología de Sujeción por Pinza

Las propiedades de amortiguación de vibraciones fueron evaluadas en una prueba comparativa en un centro de mecanizado Hermle C52. Durante el fresado dinámico de ranuras, el portaherramientas powRgrip® PG 48 demostró tener tendencias de vibración significativamente menores en comparación con un portaherramientas Weldon. Se sabe que una mejor amortiguación impacta positivamente en la vida útil de la herramienta, la calidad de la superficie y la estabilidad del proceso. La reducción de vibraciones también alivia el husillo de la máquina, contribuyendo a una mayor vida útil del equipo.

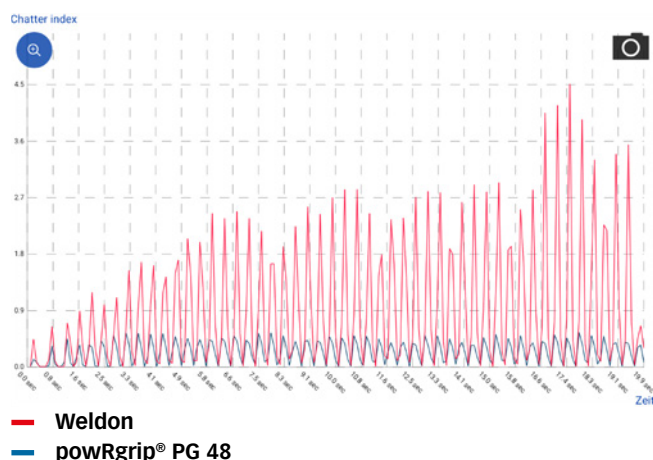
Entorno de prueba

Máquina	Hermle C52
Herramienta	Fresa de extremo Ø 25 / Z5
Refrigeración	Seco / Aire
Interfaz	HSK-A 100
Material	1.7225 (42CrMo4)



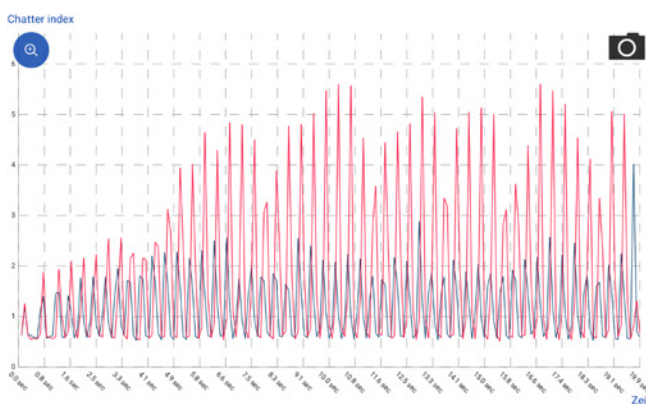
Vibraciones en la **pieza mecanizada**

(Detectadas y visualizadas usando REGO-FIX toolVibe®)



Vibraciones en el **husillo**

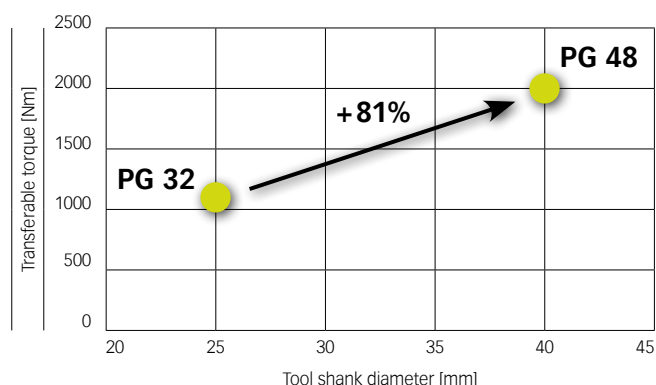
(Detectadas y visualizadas usando REGO-FIX toolVibe®)



Altos torques transferibles

Torque transferible powRgrip®

PG 32 Ø 25 mm – PG 48 Ø 40 mm / Fuente: Pruebas internas



powRgrip® PG 32



powRgrip® PG 48

Tipo	Nº artículo	V / Hz	Video
Unidad de sujeción PGS			
PGS 48 E	7640.48000	Europe 230V / 50Hz	
PGS 48 A	7640.48100	USA 115V / 60Hz	
PGS 48 J	7640.48200	Japan 100V / 50-60Hz	



Tipo	Nº artículo	Nm
Portaherramientas		
BT 50 / PG 48-SG x 115	5150.74850	120
CAT 50 / PG 48-SG x 4"	5350.74851	120
SK 50 / PG 48-SG x 120	5250.74860	120
HSK-A 100 / PG 48-SG x 125	5500.74860	120
HSK-A 125 / PG 48-SG x 130	5502.74860	120

Weitere Schnittstellen sowie REGO-PLUS BT+, CAT+ und SK+ auf Anfrage lieferbar.



Tipo [mm]	Nº artículo	Tipo [pulgadas]	Nº artículo
Pinzas PG 48 estándar			
Ø 20.00 mm	1748.20000	Ø 3/4"	1748.19051
Ø 25.00 mm	1748.25000	Ø 1"	1748.25401
Ø 32.00 mm	1748.32000	Ø 1 1/4"	1748.31751
Ø 40.00 mm	1748.40000	Ø 1 1/2"	1748.38101

Pinzas PG 48-CF refrigerante periferico			
Ø 20.00 mm	1748.20002	Ø 3/4"	1748.19053
Ø 25.00 mm	1748.25002	Ø 1"	1748.25403
Ø 32.00 mm	1748.32002	Ø 1 1/4"	1748.31753



PG Estándar



PG-CF

Tipo	Nº artículo
Cabeza de la llave	
A-SG 48	7653.48000



Tipo	Nº artículo
Barra de agarre	
G-A	7655.99900
TORCO-FIX II (40.0-200.0 Nm)	7150.20200



G-A



TORCO-FIX



“Anteriormente, utilizábamos portaherramientas Weldon para nuestras herramientas. Después de cambiar a los portaherramientas PG48 de REGO-FIX, hemos experimentado vibraciones mínimas y un aumento considerable en la vida útil de las herramientas. ¡Estamos realmente impresionados con el sistema PG 48!”

Roland Niggli, Jefe de Mecánica

Fertigungs-Center Zumbrunn AG es una empresa suiza especializada en el procesamiento de chapa metálica y tubos. Ofrece soluciones completas, desde el diseño y el mecanizado hasta componentes listos para ensamblar, incluyendo corte por láser, doblado CNC y soldadura robótica.

**Fertigungs-Center
ZUMBRUNN AG**

