



powRgrip® PGS 48 **Automatische Spanneinheit für PG 48**

Die automatische Spanneinheit für das Spannen von grossen Durchmessern

PG 48

Mit der PGS 48 können Schaftdurchmesser von 20 mm bis 40 mm, respektive – ¾" bis 1 ½" gespannt werden.

GESICHERT

Alle PG 48 Werkzeughalter werden mit secuRgrip® Muttern zur höchsten Werkzeugspannung ausgeliefert.

EFFIZIENT

Schnelle, einfache und sichere Spannung von Werkzeugen mit grossen Schaftdurchmessern.



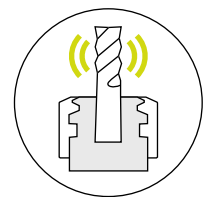
Prozesssichere Spannung von Werkzeugen bis Ø 40 mm innert 20 Sekunden



Geringer Stromverbrauch für Ein- und Ausspannung grosser Werkzeuge



Höchste Spannkraft mit übertragbarem Drehmoment bis 2'000 Nm



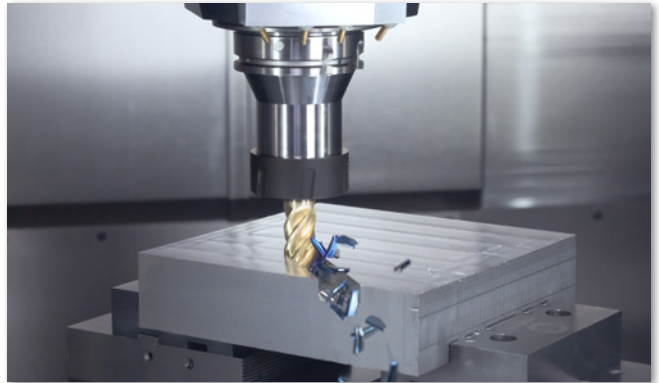
Beste Vibrationsdämpfung dank Spannzangenten-technologie

Beste Vibrationsdämpfung dank Spannzangentechnologie

Die Schwingungsdämpfungseigenschaften wurden in einem Vergleichstest auf einer Hermle C52 Bearbeitungsmaschine untersucht. Beim dynamischen Fräsen einer Nut zeigte der powRgrip® PG 48 Halter im Vergleich zu einem Weldon-Futter eine deutlich geringere Schwingungsneigung. Eine verbesserte Dämpfung wirkt sich bekanntermassen positiv auf die Werkzeugstandzeit, die Oberflächenqualität und die Prozessstabilität aus. Reduzierte Vibrationen entlasten zusätzlich die Maschinenspindel und tragen zu einer längeren Lebensdauer bei.

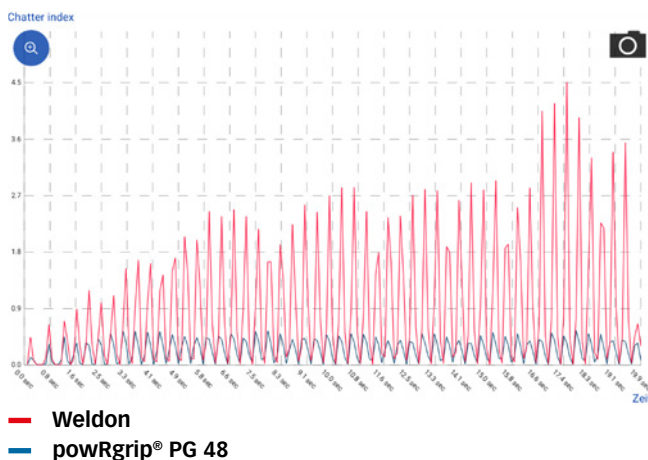
Testumgebung

Maschine	Hermle C52
Werkzeug	Schaftfräser Ø 25 / Z5
Kühlung	Trocken / Luft
Schnittstelle	HSK-A 100
Werkstoff	1.7225 (42CrMo4)



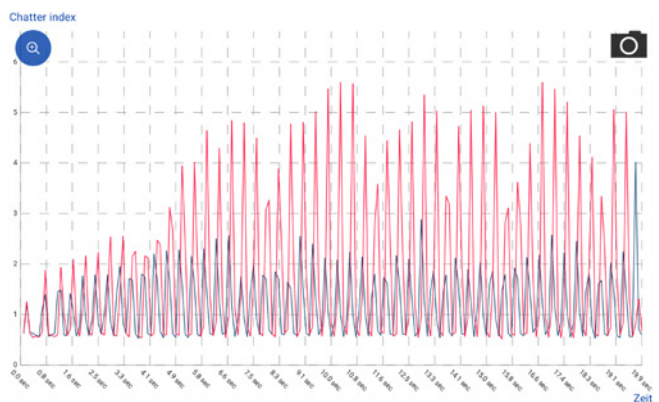
Vibrationen am **Werkstück**

(Ermittelt und visualisiert mittels REGO-FIX toolVibe®)



Vibrationen an der **Spindel**

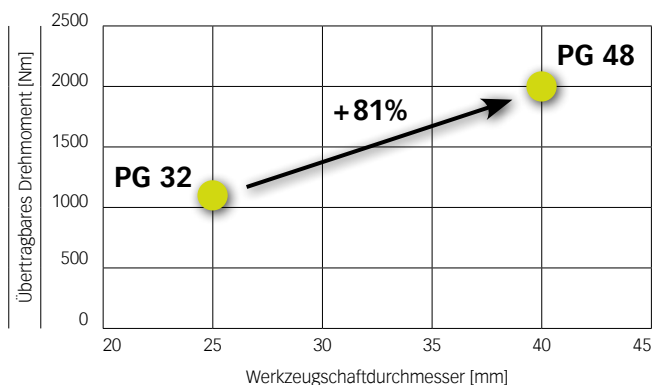
(Ermittelt und visualisiert mittels REGO-FIX toolVibe®)



Hohe übertragbare Drehmomente

Übertragbares Drehmoment powRgrip®

PG 32 Ø 25 mm – PG 48 Ø 40 mm / Quelle: interne Tests



powRgrip® PG 32



powRgrip® PG 48

Typ	Art.-Nr.	V/Hz	Video
PGS Spanneinheit			
PGS 48 E	7640.48000	Europa 230V/50Hz	
PGS 48 A	7640.48100	USA 115V/60Hz	
PGS 48 J	7640.48200	Japan 100V/50-60Hz	



Typ	Art.-Nr.	Nm
Werkzeughalter		
BT 50 / PG 48-SG x 115	5150.74850	120
CAT 50 / PG 48-SG x 4"	5350.74851	120
SK 50 / PG 48-SG x 120	5250.74860	120
HSK-A 100 / PG 48-SG x 125	5500.74860	120
HSK-A 125 / PG 48-SG x 130	5502.74860	120

Weitere Schnittstellen sowie REGO-PLUS BT+, CAT+ und SK+ auf Anfrage lieferbar.



Typ [mm]	Art.-Nr.	Typ [Zoll]	Art.-Nr.
Spannzangen PG 48 Standard			
Ø 20.00 mm	1748.20000	Ø 3/4"	1748.19051
Ø 25.00 mm	1748.25000	Ø 1"	1748.25401
Ø 32.00 mm	1748.32000	Ø 1 1/4"	1748.31751
Ø 40.00 mm	1748.40000	Ø 1 1/2"	1748.38101

Spannzangen PG 48-CF Coolant Flush			
Ø 20.00 mm	1748.20002	Ø 3/4"	1748.19053
Ø 25.00 mm	1748.25002	Ø 1"	1748.25403
Ø 32.00 mm	1748.32002	Ø 1 1/4"	1748.31753



PG Standard



PG-CF

Typ	Art.-Nr.
Spannschlüssel	
A-SG 48	7653.48000



Typ	Art.-Nr.
Griffstange	
G-A	7655.99900
TORCO-FIX II (40.0-200.0 Nm)	7150.20200



G-A



TORCO-FIX



«Bis anhin haben wir unsere Werkzeuge in Weldon-Aufnahmen gespannt. Seit wir PG 48-Werkzeughalter verwenden, stellen wir kaum noch Vibrationen fest und die Werkzeugstandzeit hat sich deutlich verbessert. Das PG 48-System hat uns vollumfänglich überzeugt!»

Roland Niggli, Leiter Mechanik

Die Fertigungs-Center Zumbrunn AG ist eine Schweizer Firma für Blech- und Rohrbearbeitung. Sie bietet komplette Lösungen von der Konstruktion, Bearbeitung bis zur montagefertigen Baugruppe – inklusive Laserschneiden, CNC-Biegen und Roboterschweißen.

**Fertigungs-Center
ZUMBRUNN AG**

