



REGO-FIX toolVibe®

Portaherramientas sensorial

OPTIMIZACIÓN

El portaherramientas sensorial toolVibe® permite una optimización específica de los procesos alrededor de la máquina herramienta y contribuye a mejorar la eficiencia.

SUPERVISIÓN

toolVibe® permite una supervisión completa de máquinas, herramientas y piezas para controlar con precisión todo el proceso en tiempo real.

DIGITALIZACIÓN

Entrada en la digitalización gracias a la detección transparente de datos, supervisión en tiempo real desde una tableta y registro automático de procesos mediante límites predefinidos.



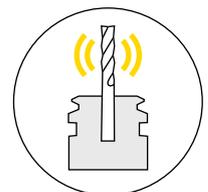
Detección en tiempo real de datos de mecanizado



Uso e interpretación de datos simplificados



Conexión inalámbrica a una tableta



Portaherramientas inteligente powRgrip®

Ámbito de aplicación

Con el portaherramientas toolVibe®, los procesos de mecanizado pueden analizarse y optimizarse rápidamente y con un esfuerzo mínimo. Gracias a gráficos claros, la aplicación es intuitiva y requiere poca formación. El software permite crear proyectos con diferentes procesos, centralizando el almacenamiento y la documentación de los datos en la aplicación. Además, se pueden configurar alarmas, realizar grabaciones automáticas y llevar a cabo análisis de tendencias completos para mejorar continuamente los procesos.



Fabricación por encargo

Taller

Pequeñas series

Grandes series

Producción en masa

Experto

Tecnología piezoeléctrica

Tecnología de galgas extensométricas

REGO-FIX toolVibe®

Áreas de aplicación

Optimización

// Sujeción de piezas

Con el portaherramientas y el soporte magnético, se pueden detectar y analizar las vibraciones en la sujeción de las piezas.

// Parámetros de corte

Al ajustar los parámetros de corte, es posible aumentar la productividad y optimizar la vida útil de las herramientas.

// Estrategia de mecanizado

Las vibraciones detectadas en diferentes etapas del proceso pueden minimizarse optimizando la estrategia de mecanizado.

Supervisión

// Herramienta

Con el portaherramientas sensorial, es posible detectar de manera fiable roturas y desgastes de herramientas.

// Pieza

Las irregularidades en el mecanizado, la mala calidad de la superficie o las marcas de vibración pueden detectarse a tiempo durante el proceso y ajustarse en consecuencia.

// Máquina

Con toolVibe®, es posible medir las vibraciones durante el proceso de mecanizado y verificar las vibraciones fundamentales del husillo para sacar conclusiones sobre el desgaste.

Información técnica

- // Duración de la batería con transmisión inalámbrica activa
- // Velocidad máxima
- // Cada toolVibe® está equilibrado con precisión
- // Presión máxima del refrigerante (interna)
- // Presión máxima del refrigerante (externa)
- // Rango de temperatura de funcionamiento
- // Banda de frecuencia para transmisión inalámbrica

- 10 h
- 30'000 min⁻¹
- G2.5 a 25'000 min⁻¹
- 80 bar
- 20 bar
- + 20 °C a + 60 °C
- banda ISM, 2,4 GHz



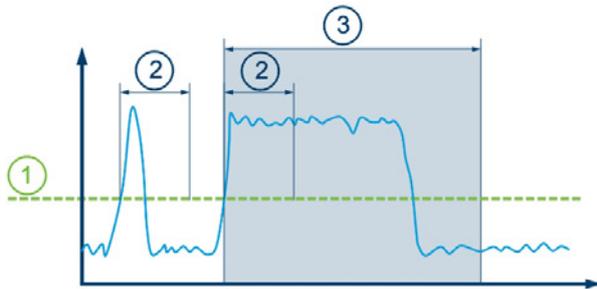
Funciones del software toolVibe®

// Registro automático

Permite configurar los parámetros del proceso para registros automáticos.

Recording Setup

- 1 Start threshold 0.1
- 2 Attack time (s) 1.0
- 3 Recording length (s) 10.0

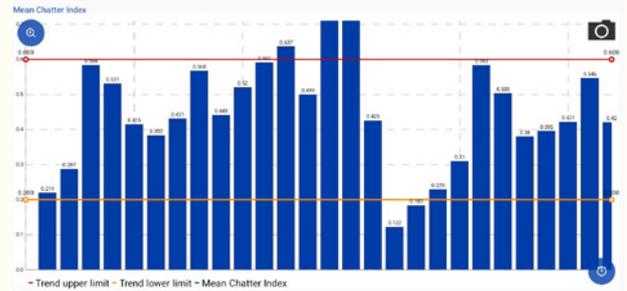


// Definir alarmas

Permite establecer un límite de alarma para grabaciones en vivo, representado por una línea roja en el gráfico.

// Análisis de tendencias

En el modo de tendencias, se pueden calcular los valores promedio de los registros automáticos, compararlos en el gráfico y establecer límites.

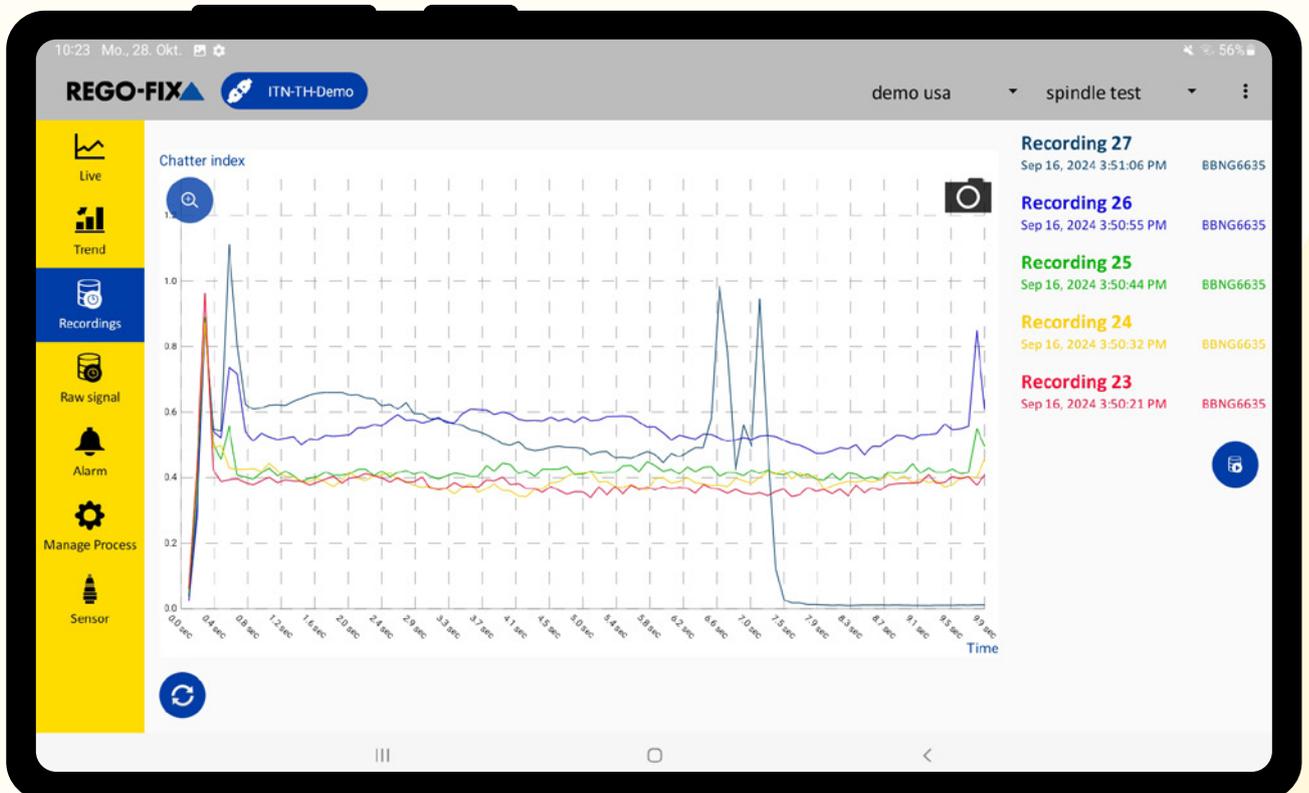


// Supervisión

Supervisión del índice de vibración con límites de alarma ajustables y notificación correspondiente.

// Comparar

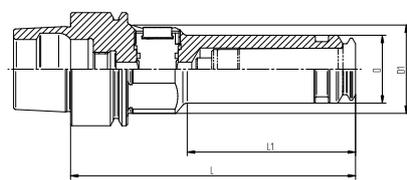
En el modo de visualización, todas las grabaciones manuales y automáticas se enumeran y, si necesario, se muestran como gráficos de diferentes colores en el diagrama.



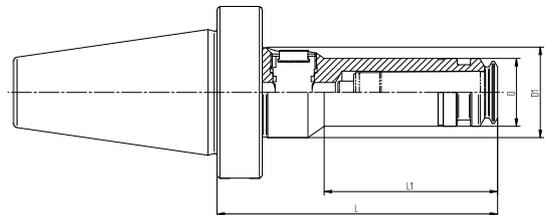
Resumen del programa toolVibe®

Tipo	Nº artículo	Calidad de balanceo	D [mm]	D1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]
toolVibe® Portaherramientas						
HSK-A 63/PG 15 × 120 TV	5563.91560	balanceado a G2.5 en 25'000 min ⁻¹	24	32	-	42
HSK-A 63/PG 25 × 120 TV	5563.92560	balanceado a G2.5 en 25'000 min ⁻¹	40	-	120	-
HSK-A 63/PG 32 × 120 NL TV ²⁾	5563.93260	balanceado a G2.5 en 25'000 min ⁻¹	50	-	120	-
HSK-A 100/PG 32 × 125 TV	5500.93260	balanceado a G2.5 en 25'000 min ⁻¹	50	-	125	-
HSK-E 40/PG 15 × 100 TV	5540.91550	balanceado hasta 30'000 min ⁻¹	24	32	100	55
SK+ 40/PG 25 × 120 TV ¹⁾	5540.92566	balanceado a G2.5 en 25'000 min ⁻¹	40	-	120	-
SK+ 50/PG 25 × 105 NL TV ¹⁾²⁾	5550.92556	balanceado a G2.5 en 25'000 min ⁻¹	40	44,5	105	60
BT+ 30/PG 15 × 100 TV ¹⁾	5130.91556	balanceado hasta 30'000 min ⁻¹	24	32	100	55
BT+ 40/PG 25 × 125 TV ¹⁾	5140.92556	balanceado a G2.5 en 25'000 min ⁻¹	40	-	125	-
CAT+ 40/PG 15 × 4" TV ¹⁾	5340.91556	balanceado a G2.5 en 25'000 min ⁻¹	24	32	101,6	56
CAT+ 40/PG 25 × 4.3" NL TV ¹⁾²⁾	5340.92556	balanceado a G2.5 en 25'000 min ⁻¹	40	44,5	109,22	60
C6/PG 25 × 120 TV	5806.92560	balanceado a G2.5 en 25'000 min ⁻¹	40	44,5	120	70

¹⁾ También compatible con husillos estándar sin contacto frontal ²⁾ Las pinzas PG-L, PG-MQL y PG-Cryo no pueden utilizarse



HSK

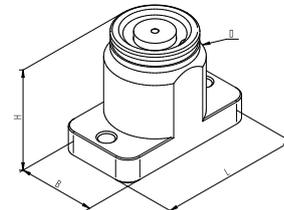


SK+, BT+, CAT+ (Interfaz simplificada)

Tipo Nº artículo L [mm] B [mm] H [mm] D [mm] Nota

Sensor de vibraciones toolVibe®

VS 22 × 40 TV 7581.22400 40 22 30 24 Montaje: imanes o mediante 2 roscas M5



VS – Sensor de vibraciones

Tipo Nº artículo Nota

Contenido del kit toolVibe®

SET toolVibe® 7580.00000 Software con tablet, estación receptora integrada, cable de carga y estuche rígido

