REGO-FIX



ツーリングのオートメーションを実現: PGA 9500

powRgrip®をオートメーションシステムへ組込む 最もシンプルなソリューション

Simplest connection to automated tool set-up systems with powRgrip®



24時間/1週間いつでも自動で ツーリングのセットアップ

Unmanned tooling set up around the clock



全ての動作をプログラム可能

All applicable actions are preprogrammed



省スペース - 既存のオートメ ーションシステムへ簡単に追加

Small footprint – Easy installation in existing automation systems



産業用ロボット、協働ロボットに対応

Compatible with industrial and collaborative robots



自動・手動の操作をすぐに 切替え可能

Easy change between automatic and manual operation



イーサネットによる双方向通信

Bidirectional communication via Ethernet



加熱なし、自動環境下でもプロセ スの高い信頼性を維持

No heat, highest process reliability even in unmanned operation



既存システムへの組込みを容易に実現

Easy installation and integration





REGO-FIX powRgrip® PGA 9500

現代の生産工程では、多くの工程が様々な方法で自動化され効率と安全性が向上しています。しかしその中にあって、ツールホルダの組付けはいまだに人の手で行われる数少ない工程のひとつです。

REGO-FIX PGA 9500は、ロボットを使用することで他の装置や工具の保管場所と簡単に接続して自動化できるように設計されています。自動制御のドアと操作が簡単な圧入式クランプ装置を備えたPGA 9500は、既存のオートメーションシステムに無理なく組み込むことができます。省スペース設計、安全な操作性に加え、熱や有害なガスの発生がないことから、限られた作業スペースでも理想的なソリューションとなります。また、ボタン操作による手動での動作も可能なため、お客様の作業工程へ柔軟に対応します。

powRgrip®圧入式クランプシステムは3xDで3μmの振れ精度と最高のクランプ力を備えており、ツールホルダの組付け作業は10秒以内に完了します。組付けたホルダはスペースと時間のかかる冷却工程無しで、すぐに使用・保管することができます。

In modern production processes, almost every step can be automated with little effort and thus made more efficient and safer. The preparation of toolholders is one of the few processes that still requires considerable manual effort.

The new REGO-FIX PGA 9500 is designed to be easily automated and connected by a robot to other equipment as well as storage areas. Provided with an automatic door and the easily controllable clamping device, the PGA 9500 can be effortlessly integrated into an existing automation system. The space-saving design, safe operation and no heat or hazardous fumes generated make the clamping unit the ideal solution even in limited spaces. The unit can also be used manually at the push of a button, thus offering maximum flexibility.

The proven powRgrip® clamping system features a runout of 3µm on 3xD as well as maximum clamping force, in addition the clamping cycle is completed in less than 10 seconds. The tool can be used or stored immediately, space- and time-consuming cooling is not necessary.



