



## TORCO-BLOCK

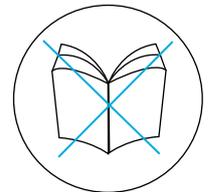
Immer das richtige Drehmoment, egal mit welchem Spanschlüssel

### PRÄZISE

Werkzeughalter werden nicht überspannt.



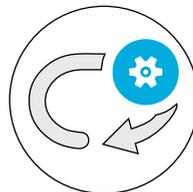
Integrierte Anzeige in Nm oder ft lb



Keine Drehmoment-Tabellen nötig

### REPRODUZIERBAR

Werkzeugrundlauf wird gewährleistet.



Werkzeughalter immer korrekt gespannt



Kein Stromanschluss benötigt

### TORCO-BLOCK

Sicheres Spannen von Schneidwerkzeugen.

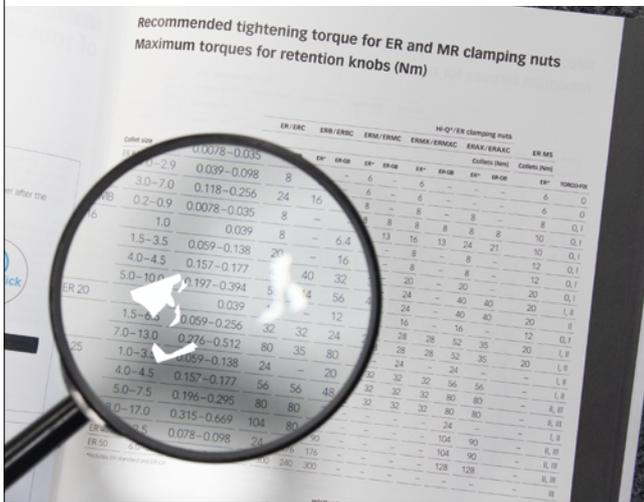
# Die Eigenschaften vom TORCO-BLOCK

Sicheres Werkzeugspannen für alle zangenbasierten Systeme



## Drehmoment Tabellen

Das richtige Anzugsdrehmoment für Ihr ER-System zu finden, ist kompliziert. Alle ER-Hersteller empfehlen dringend, die richtige Anzugskraft zu beachten, um den besten TIR-Rundlauf zu erhalten. Mit dem TORCO-BLOCK können Sie auf Drehmomenttabellen und endloses Suchen verzichten!



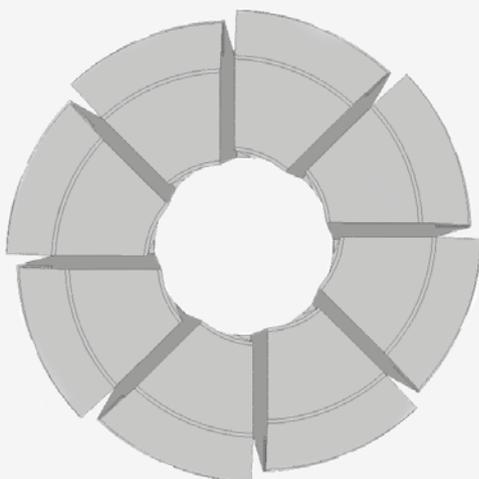
## Drehmomentschlüssel

Das Spannen Ihrer ER-Mutter auf einem TORCO-BLOCK kann mit buchstäblich jedem Standardschlüssel erfolgen. Es werden keine teuren Drehmomentschlüssel oder andere Geräte mehr benötigt!



## ER Zangen Torsion

Das Überziehen eines ER-Systems hat negative Auswirkungen auf den Rundlauf. Ihre ER-Spannzange wird sich unter übermäßigem Druck verdrehen und verformen. Opfern Sie Ihr gutes ER-System nicht durch fehlerhaften Gebrauch!



Ansicht der Spannzange von oben

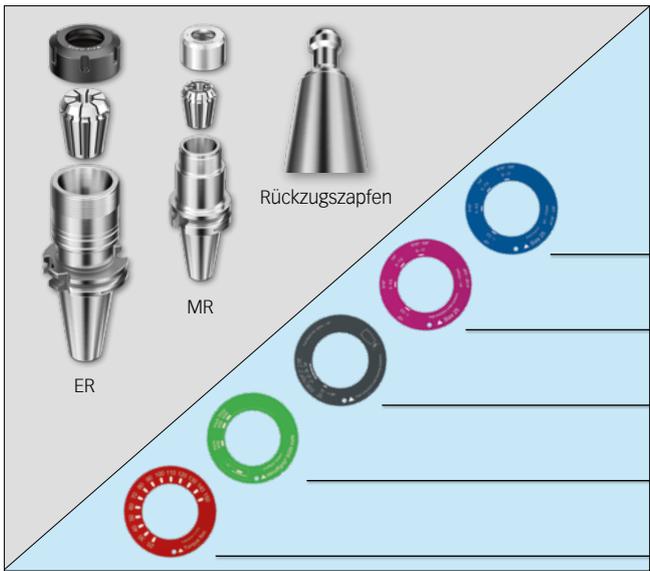
## Beschädigte Halter

Der ER-Werkzeughalter ist für eine bestimmte Spannkraft ausgelegt und gefertigt. Ein zu hohes Anzugsdrehmoment provoziert auf Dauer Haarrisse oder gar gerissene Halter. Beachten Sie das richtige Anzugsdrehmoment dank TORCO-BLOCK.



**TORCO-BLOCK** Die einzig bequeme und sichere Werkzeugmontagehilfe mit integrierter Anzugskraftanzeige. Funktioniert herstellerunabhängig, stromlos und ist für alle zangenbasierten Systeme und gängigen Spindelschnittstellen verfügbar.

### TORCO-BLOCK – Zangensysteme



- // Korrekte Anzugsmomente, pro Werkzeugschaftdurchmesser und Spannangengröße auf den Skalenringen ablesbar
- // Messskala bis 150 Nm / 110 ft lb
- // TORCO-BLOCK wird mit den Skalenringen TB / IR geliefert
- // Auch zur Montage von Rückzugszapfen geeignet
- // Montage von powRgrip® secuRgrip® SGN Mutter

ER/ERM Systeme

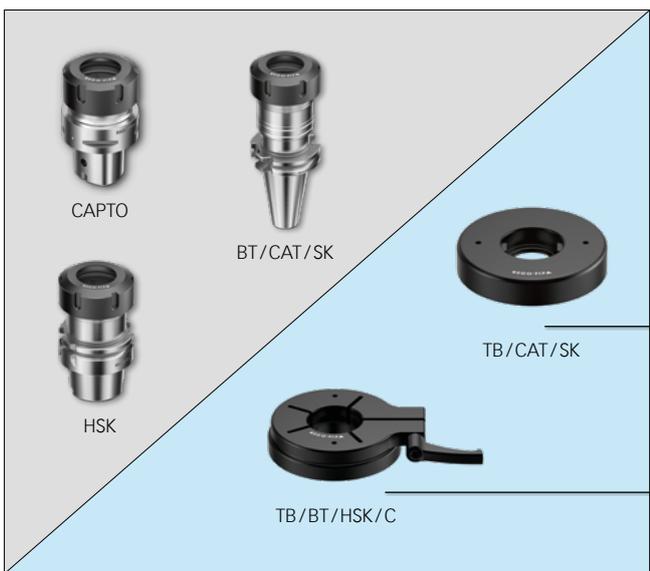
MR micRun® Präzisions-Systeme

Kugellager-Systeme

Für powRgrip® secuRgrip® SGN Mutter

Drehmomentanzeige in Nm oder ft lb

### TORCO-BLOCK – Spindelschnittstellen

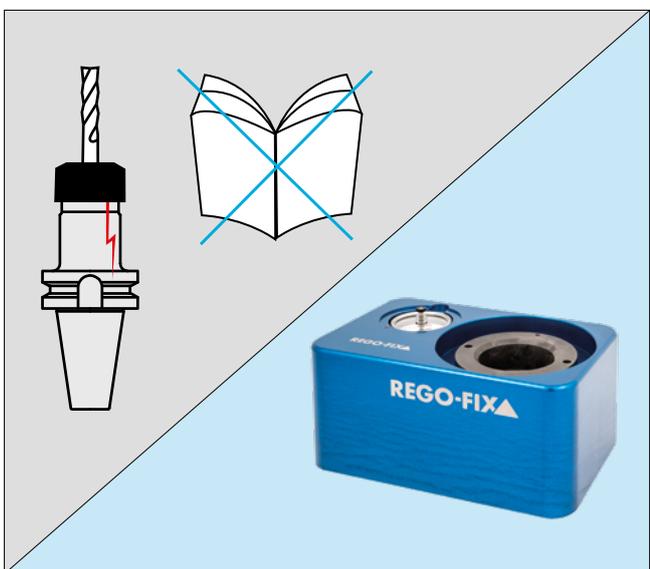


- // Einfacher Wechsel der Werkzeughalter und Adapter
- // Für die gängigste Spindelschnittstellen verfügbar
- // Überhängendes Anbringen des TORCO-BLOCKS auf einer Werkbank möglich

Werkzeugadapter für BT / CAT / SK Spindelschnittstellen, Größe 30 bis 50

Werkzeugadapter für HSK + REGO-FIX CAPTO, Größe 25 bis 100 und C3 bis C6

### TORCO-BLOCK – Mehrwerte



- // Standardspannschlüssel anstatt Drehmomentschlüssel und unterschiedliche Schlüsselaufsätze
- // Schnelles Spannen, da alle relevanten Informationen auf den Skalenringen verfügbar sind
- // Korrekte Fixierung des Rückzugszapfens erhöht den Werkzeuggrundlauf



Inklusive 11 Skalenringen

# TORCO-BLOCK und Komponenten

Typ	Art.-Nr.
<b>Werkzeugmontagehilfe TORCO-BLOCK</b>	
TORCO-BLOCK	7815.00000

Lieferumfang: TORCO-BLOCK inkl. Set mit Skalenringen (keine Adapter).

<b>Set mit 11 Skalenringen</b>	
SET TB/IR	7816.99999

<b>Adapter für CAT-Spindelschnittstelle</b>	
TB/BT 30 + CAT 30	7816.30100
TB/SK 40 + CAT 40	7816.40200
TB/CAT 50	7816.50300

<b>Adapter für SK-Spindelschnittstelle</b>	
TB/SK 30	7816.30200
TB/SK 40 + CAT 40	7816.40200
TB/SK 50	7816.50200

<b>Adapter für BT-Spindelschnittstelle</b>	
TB/BT 30 + CAT 30	7816.30100
TB/HSK 63 + C6 + BT 40	7816.63500
TB/HSK 100 + BT 50	7816.00500

Typ	Art.-Nr.
<b>Adapter für HSK + REGO-FIX CAPTO</b>	

TB/HSK 25	7816.25500
TB/HSK 32 + C3	7816.32500
TB/HSK 40 + C4	7816.40500
TB/HSK 50 + C5	7816.50500
TB/HSK 63 + C6 + BT 40	7816.63500
TB/HSK 80 + C8	7816.80500
TB/HSK 100 + BT 50	7816.00500

REGO-FIX CAPTO – lizenziert von Sandvik Coromant.

