



## Conversão razoável, rápida e fácil para resfriamento interno

### RÁPIDO E FÁCIL

As ferramentas existentes podem ser convertidas em refrigerante em apenas alguns minutos.

### ECONÔMICO

Investimento de baixo custo que leva a um melhor desempenho, maior vida útil da ferramenta e menos manutenção.

### reCool®

A solução patenteada para adaptar ferramentas acionadas a ferramentas internas de refrigeração.

Aplicável também para CNCs antigos e máquinas de perfuração convencionais.

**Peca seu teste gratuito reCool® agora!**

Saiba mais em [try.rego-fix.ch/recool/retrofit](http://try.rego-fix.ch/recool/retrofit)



## Como ir do resfriamento externo para o resfriamento interno?



Comece com resfriamento externo



Desmonte o tubo de refrigeração, a porca ER e a ferramenta de corte



Monte reCool®, disco de vedação e ferramenta de corte



Comece com a aplicação de refrigeração interna

## Produção de 800.000 tubos de refrigeração para a indústria automotiva

Investimento necessário unidade reCool®, disco de vedação.

RCR-E&O / ER 11	Antes	Com reCool®	Melhoria
Velocidade do Spindle	5,000 RPM	7,500 RPM	<b>150%</b>
Taxa de alimentação	55 m/min	80 m/min	<b>145%</b>
Profundidade de perfuração	2x 5D	1x 8D	
Picking	2 x 4 vezes	none	
Remoção de cavaco	Ruim	Muito bom	
Coaxialidade do furo perfurado	0.04-0.05 mm	0.01-0.02 mm	
Tempo de produção/peça	8.6 segundos	2.0 segundos	<b>4x mais rapido</b>
Produção diária	4,000 peças	16,000 pieces	<b>400%</b>
Vida da ferramenta	8,000 peças	20,000 peças	<b>250%</b>
Custos de produção	108,000 €	26,500 €	<b>75% de economia</b>

Fonte: Indústria Eagle, França