



Económico, rápido y fácil para la refrigeración interna

FÁCIL

En un tiempo mínimo se pueden usar las herramientas refrigeradas internamente.

ECONÓMICO

Costes de inversión mínimos aumentan la productividad.

reCool®

La solución patentada para el reacondicionamiento de herramientas accionadas con refrigeración interna.

También puede ser usado en máquinas de fresado y taladradoras CNC.

¡Prueben reCool® sin coste alguno!

Para más información try.rego-fix.ch/recool/retrofit



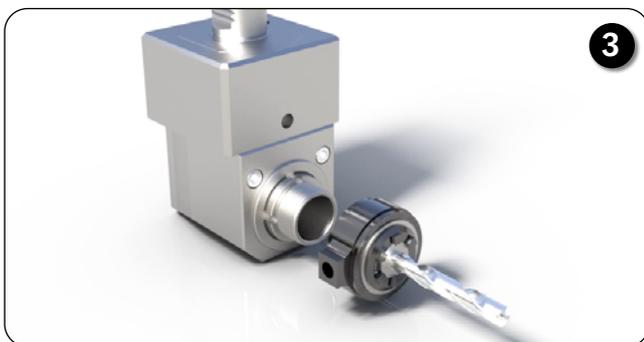
¿Cómo funciona la conversión para la refrigeración interna?



Refrigeración externa



Desmontaje tubo de refrigerante, tuerca ER y herramienta



Montaje reCool®, disco de estanquidad y herramienta con refrigeración interna



Comenzar con el proceso de la refrigeración interna!

Producción de 800'000 tubos de refrigeración para la industria automovilística

Inversión de reCool® + disco de estanquidad y mejora de los datos de proceso.

RCR-E&O / ER 11	Antes	Con reCool®	Mejora
Velocidad del husillo	5'000 RPM	7'500 RPM	150%
Avanze	55 m/min	80 m/min	145%
Profundidad de taladrado	2x 5D	1x 8D	
Rotura de la viruta	2 x 4 veces	Nada	
Evacuación de viruta	Mal	Muy bien	
Taladrado coaxial	0.04-0.05 mm	0.01-0.02 mm	
Tiempo de producción/pieza	8.6 segundos	2.0 segundos	4 veces más rápido
Producción diaria	4'000 piezas	16'000 piezas	400%
Duración de la herramienta	8'000 piezas	20'000 piezas	250%
Costes de fabricación	108'000 €	26'500 €	75% de ahorro

Fuente: Eagle Industry, Francia