



Die Evolution des ER-Spannzangensystems

PRÄZISE

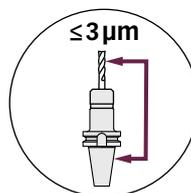
Systemrundlauf $\leq 3 \mu\text{m}$ 3 x D.

SCHNELL

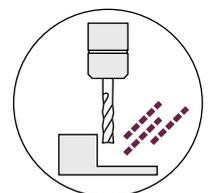
Beste Genauigkeit bei höchsten Drehzahlen.

micRun®

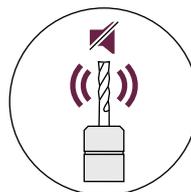
Der Erfinder erfindet das ER-Spannzangensystem neu.



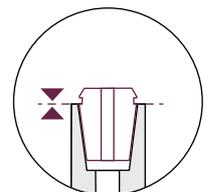
Gesamtsystemrundlauf
 $\leq 3 \mu\text{m}$ bei 3 x D



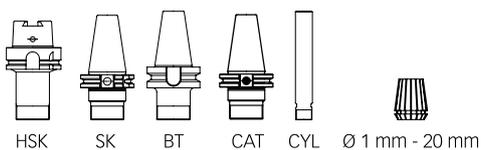
Entwickelt für Hochgeschwindigkeitzerspannung



Vibrationsarmer Lauf
mit nutenfreier Mutter



Tiefsitzende Zange
«Deep Fit» Technologie



HSK

SK

BT

CAT

CYL

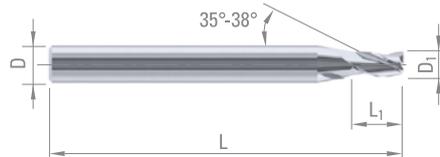
Ø 1 mm - 20 mm

Vergleichstest von Werkzeugaufnahmen

Verschiedene Werkzeugaufnahmen, basierend auf dem ER-Spannzangensystem, wurden auf Systemrundlauf, Werkzeugverschleiss und Oberflächengüte getestet.

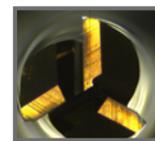
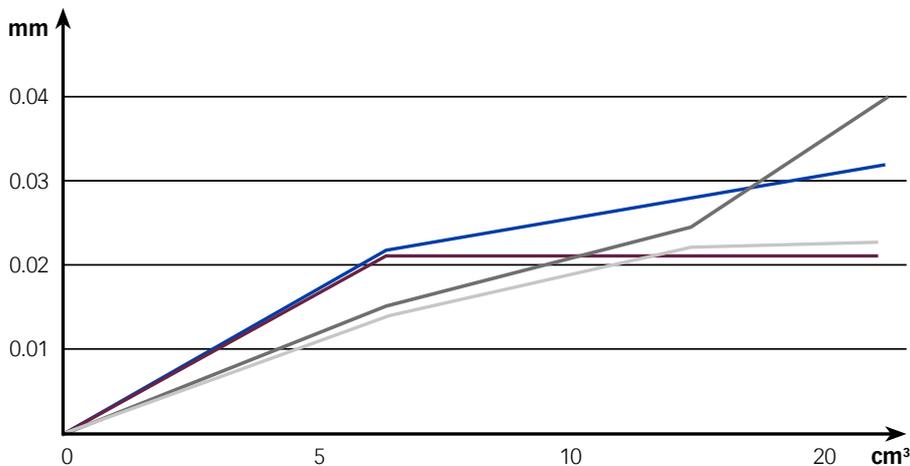
1. Anwendungsvergleich

Werkzeug:	DIXI VHM-Fräser 7343	v_c:	80 m/min
Durchmesser:	D ₁ Ø 1.50 mm	f_z:	0.012 mm/Zahn
Werkstoff:	Austenitischer Stahl, 1.4441	a_p:	3.2 mm



Hersteller	Systemrundlauf	Oberflächengüte	Bemerkung
Produkt 1 Hersteller Asien	14 µm		R _{max} 0.92 Starke Vibrationen und Verkleben der Späne
Produkt 2 Hersteller Schweiz	10 µm		R _{max} 0.83 Geringe Vibrationen und wenig Verkleben der Späne
Produkt 3 REGO-FIX ER-UP	5 µm		R _{max} 0.80 Gutes visuelles Erscheinungsbild, sehr geringe Vibrationen
Produkt 4 REGO-FIX micRun®	3 µm		R _{max} 0.75 Exzellentes visuelles Erscheinungsbild, sehr geringe Vibrationen

2. Verschleissmarken nach Spanvolumen cm³



Produkt 1
Hersteller Asien



Produkt 2
Hersteller Schweiz



Produkt 3
REGO-FIX ER-UP



Produkt 4
REGO-FIX micRun®

