

## REGO-FIX ER System – Das Original

### VIELSEITIG

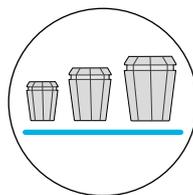
Breitestens ER Produktsortiment im Markt.

### ETABLIERT

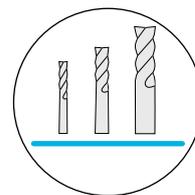
Das meist verbreitete Werkzeugspannsystem der Welt.

### REGO-FIX ER

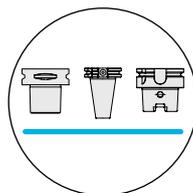
Abgestimmte und hochgenaue Produkte für das ER System.



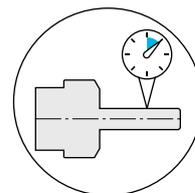
ER-Spannzangen  
von ER 8 bis ER 50



Werkzeugschäfte  
spannbar von 0.2 bis 36 mm



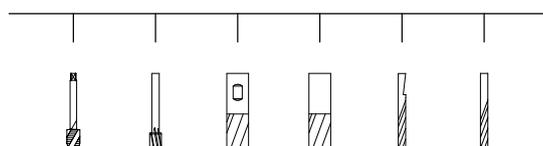
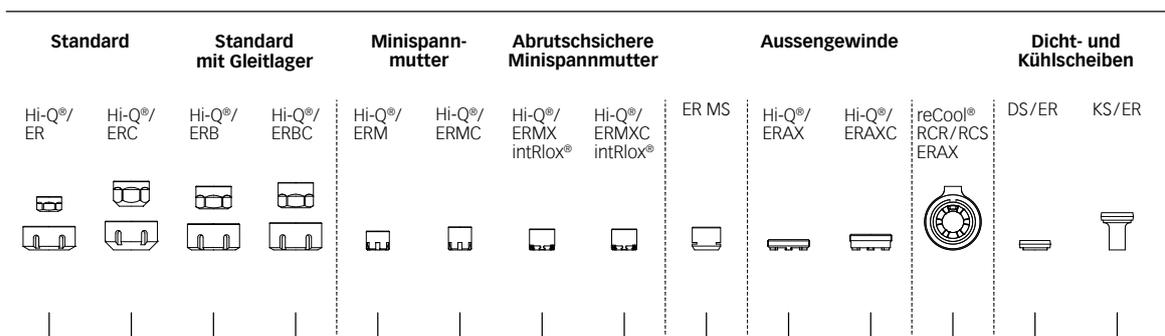
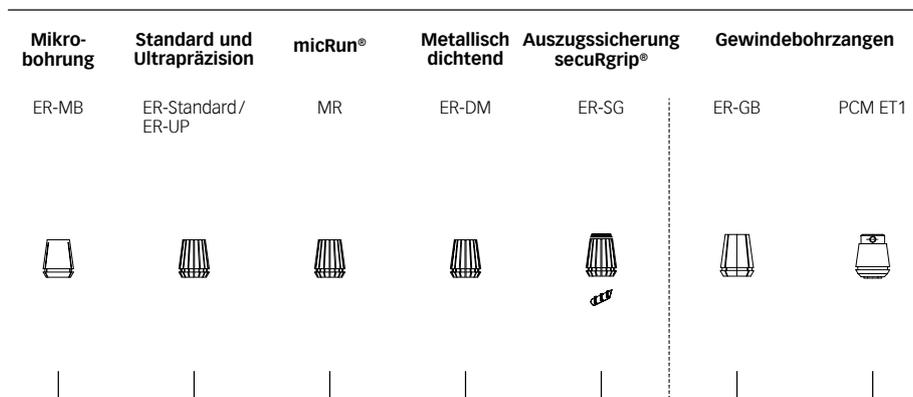
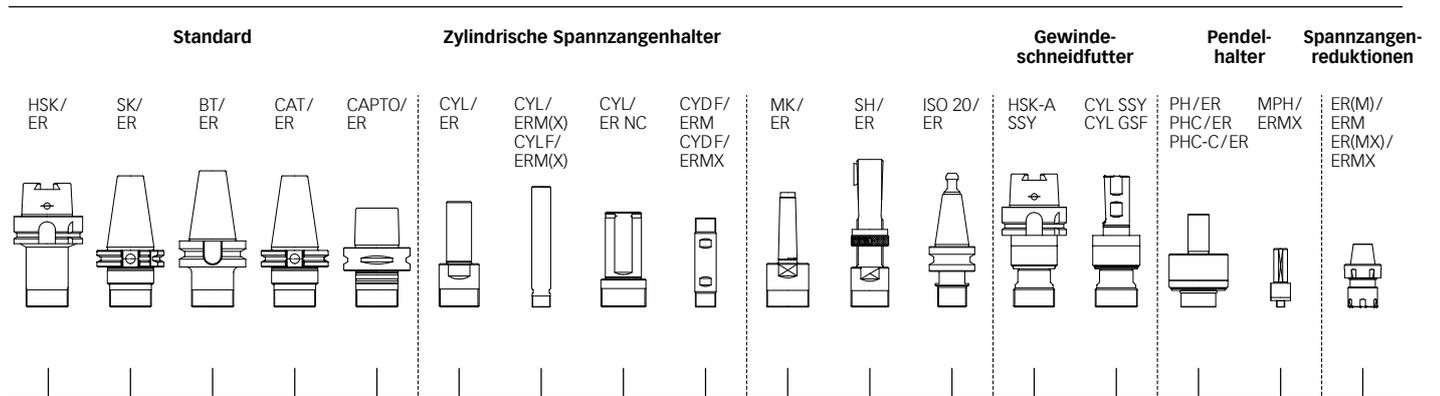
Für viele Spindelschnittstellen  
verfügbar inkl. BIG PLUS und Capto



Höchste Rundlaufgenauigkeit  
von 2 bis 10 µm



# Entdecken Sie unsere ER Produkte



## Wussten Sie, dass...

die REGO-FIX mit dem weltweit ersten ER-Spannzangensystem kurz nach dessen Markteinführung 1972 die Welt im Sturm eroberte? Dank der DIN-6499-Normierung zwanzig Jahre später setzte sich die REGO-FIX ER Spannzange als Industriestandard durch. Setzen Sie auf das Original vom Erfinder!

# Highlights



**PLUS/XL Halter** Breites REGO-PLUS Programm mit BT+ für ER + PG.



**INOX** Rostfreies Material bietet ultimativen Korrosionsschutz. Für EDM und korrosive Applikationen.



**secuRgrip®** Absolute Auszugsicherung mit Standardwerkzeugen.



**ER Pendelhalter** Einstellbare parallele Pendelfunktion zum Ausgleichen von Axialverschiebungen zwischen Werkzeug und Bohrungszentrum.



**TCD-Kegelreinigungsgesetz** Lösungsmittelfreie mechanische Reinigung der Spindelschnittstellen. Standzeiten der Werkzeughalter steigen, Kosten für Neuanschaffungen sinken.



**TORCO-BLOCK** Die bequemste und sicherste Werkzeugmontagehilfe auf dem Markt mit integrierter Anzugkraftanzeige für sämtliche Spannzangensysteme.



**SSY-Gewindeschneidfutter** Für Werkzeugmaschinen, bei denen die Vorschubbewegung während der Bearbeitung nicht synchron zur Gewindebohrersteigung verläuft.



**reCool®** Die patentierte Lösung zum Nachrüsten von angetriebenen Werkzeugen auf Innenkühlung.

## Interview



**Alan Handschin**  
Produktmanager reCool®+ER

### Für welche Kunden ist reCool® besonders interessant?

AH: Alle Kunden, die Langdreher oder Drehmaschinen besitzen. Selbst modernste Maschinen besitzen oft keine ausreichenden Kühlmöglichkeiten.

### Wie verhalten sich die Initialkosten von reCool® im Vergleich zu den Investitionskosten von neuen Maschinen?

AH: Das Umrüsten einer Produktionsmaschine mit reCool® beträgt nur einen Bruchteil des Preises von Maschinen oder angetriebenen Werkzeugen mit Innenkühlung.

### Unter Berücksichtigung der aktuellen Trends wie beispielsweise 3-D-Druck: Wie beurteilen Sie die Marktchancen für Drehanwendungen und reCool®?

AH: Drehanwendungen werden weiterhin ein wichtiger Bestandteil der maschinellen Fertigung bleiben, da hier die Produktionskosten pro Stück sehr gering sind. Besonders bei der Verarbeitung von hochfesten Materialien, die Schmierung und Kühlung benötigen, bietet reCool® einen entscheidenden Marktvorteil.

# Kompromisslose Qualität

## REGO-FIX



Hi-Q®/ER Spannmuttern mit korrosionsbeständiger Oberfläche sind Standard. Bis zu 40% höhere Spannkraft.



Hi-Q®/ER Spannmutter nach 100 Spannzyklen



Alle REGO-FIX ER-Spannzangen werden zu höchsten Qualitätsanforderungen hergestellt, bezogen auf Oberflächenqualität und Rundlauf.

**Oberfläche schematisch dargestellt**



**Oberflächenrauheit**  
 $R_a = 0.04$

**Fräsbild REGO-FIX**  
(Werkstückoberfläche)



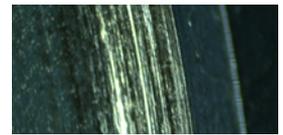
## Marktbegleiter



Metallisch-blanke Spannmutter. Standard Konkurrenzprodukt.



Metallisch-blanke Spannmutter nach 15 Spannzyklen



Schwarz-oxidierte Spannmutter nach 30 Spannzyklen



Marktübliche ER-Spannzange (Mitanbieter)

**Oberfläche schematisch dargestellt**



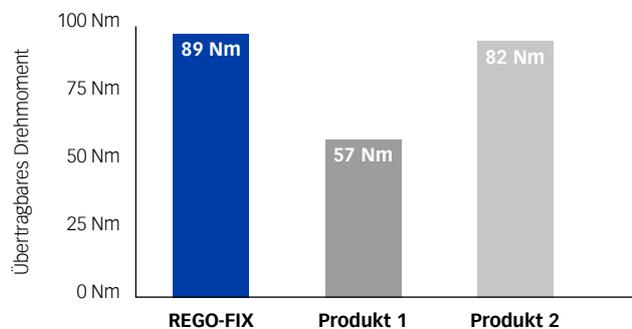
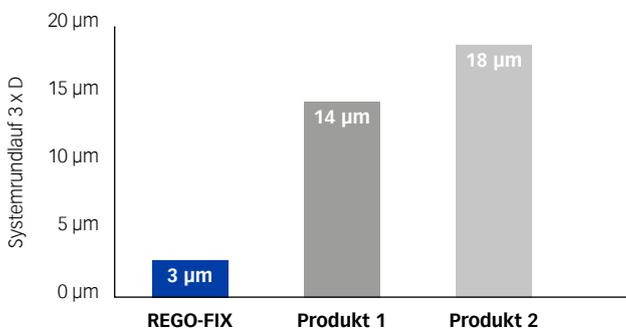
**Oberflächenrauheit**  
 $R_a = 0.276$

**Marktübliches Fräsbild**  
(Werkstückoberfläche)



## Systemvergleich ER-Systeme

Der Systemrundlauf bei 3 x D (Ø 12 mm Hartmetallprüfstab) und das übertragbare Drehmoment wurden bei REGO-FIX sowie bei zwei marktüblichen Produkten gemessen und verglichen.



## Ergebnis

- ✓ Hohe Werkzeugstandzeit und beste Ergebnisse durch minimierte Rundlauffehler
- ✓ Optimale Fräsergebnisse dank ausgewuchteten Systemkomponenten
- ✓ Perfekt abgestimmte ER-Komponenten ergeben niedrigste Rundlauffehler und hohe Kraftübertragung

**REGO-FIX AG**

Obermattweg 60 / 4456 Tenniken / Schweiz

[www.rego-fix.com](http://www.rego-fix.com)