



## reCool® 簡単、素早く低コストで内部給油を実現

### 簡単かつ迅速

既存システムを数分で簡単に内部給油方式へ変更

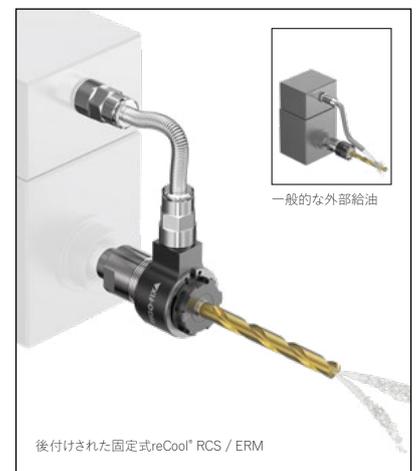
### 低コスト

工具寿命の延長とメンテナンスの容易性、生産性向上を低コストで実現

### reCool®

後付けで工具を内部給油方式に変更できる特許取得済みソリューション

※古いマシニングセンタや従来のボール盤にも使用可能です。



## 外部給油方式から内部給油方式への切り替え方法



一般的な外部給油



クーラントパイプ、ERナット、工具を取り外す



reCool®、シールディスク、工具を取り付け



クーラントパイプを接続して内部給油化完了

## 事例: 800,000本の自動車向け冷却管製造プロセス

従来実績と、reCool®本体およびシールディスクを設置して加工を行った場合の結果比較

RCR-E&O / ER 11	従来	reCool®使用時	改善度
回転数	5,000RPM	7,500RPM	<b>150%</b>
送り量	55m/min	80m/min	<b>145%</b>
穴深さ	2 x 5D	1 x 8D	
切削回数	2方向 x 4回	なし	
切粉の排出	悪い	非常に良い	
芯出し精度	0.04-0.05mm	0.01-0.02mm	
部品一個あたりの製造時間	8.6秒	2.0秒	<b>1/4</b>
一日の製造量	4,000個	16,000個	<b>400%</b>
工具寿命	8,000個	20,000個	<b>250%</b>
製造コスト	約 ¥13,500,000	約 ¥325,000	<b>75% 削減</b>

出典: Eagle Industry社, フランス