

Inhaltsverzeichnis / Contents TORCO-BLOCK

Seite	Kapitel
Page	Chapter
2	1. Produktmerkmale / Product features
2	1.1 Produktübersicht / System overview
2	1.2 Produktbeschreibung / Product description
3	2. Wichtige Informationen / Important information
4	3. Montage / Installation
4	3.1 Reguläre Montage / Standard installation
4	3.2 Überhängende Montage / Overhanging installation
5	4. Bohrschablone / Drilling template
6	5. Benötigte Komponenten / Required components
7	6. Bedienung / Operation
8	7. Übersicht Skalenringe TB / IR / Overview of indicator rings TB / IR
9	8. Artikelübersicht / Article overview
10	9. Bezug- und Servicestelle / Source of supply and service
10	10. Gewährleistung / Warranty

1. Produktmerkmale / Product features

1.1 Produktübersicht / System overview

Abmessungen / Dimensions: 130 mm x 270 mm x 170 mm HxBxT / 5.1" x 10.6" x 6.7" HxWxD

Gewicht / Weight: 15 kg / 33 lbs

Material / Material: Aluminium

Für Werkzeug-Schaftdurchmesser / For tool shank diameter: Ø 1 - 22 mm / Ø 1/32" - 27/32"

Funktionsweise / Work principle: Manuell, benötigt keinen Strom / Hand operated, no power needed

1.2 Produktbeschreibung / Product description

TORCO-BLOCK ist ein Anzugsdrehmomentmessgerät mit Skalenringen. Anhand eines hydraulischen Systems wird das Anzugsdrehmoment gemessen und mit einem Manometer angezeigt. Mit diesem System können alle handelsüblichen Spanschlüssel verwendet werden. Für alle gängigen Schnittstellen sind Wechseleinsätze erhältlich.

TORCO-BLOCK is a torque measuring unit with indicator rings that indicate the appropriate tightening torque. The torque is measured by a hydraulic system and displayed on a pressure gauge. With this system, standard wrenches can be used for tightening.

Different adapters are available for all standard types of toolholder interfaces.

2. Wichtige Informationen / Important information



Schleppzeiger ausschliesslich gegen den Uhrzeigersinn in Ausgangsposition zurück stellen.
Reset drag pointer in counterclockwise direction only.



Allgemeingültige und betriebsinterne Sicherheitsvorschriften sind beim Bedienen von Maschinen zu befolgen.
Follow all machine and company safety guidelines when operating the machine.



Halter in Adapter fest arretieren (nur bei Adapter mit Schnellspannhebel).
Always lock toolholder firmly (for types with quick release lever).



Nur mit korrektem Skalenring TB / IR gemäss Markierung spannen.
Use correct indicator rings TB / IR as marked only.



TORCO-BLOCK ist nicht für secuRgrip® mit powRgrip® und nicht für Spannzangen ER 8, ER 40 und ER 50 geeignet.
TORCO-BLOCK cannot be used for secuRgrip® with powRgrip® and neither for ER8, ER 40 and ER 50 size collets.



Anzugsbolzen jeweils als erstes montieren und danach Spannmutter, Spannzange und Werkzeug.
Assemble pull stud before nut, collet and tool.



Befestigen Sie TORCO-BLOCK auf einer Werkbank gemäss der Beschreibung auf Seite 4 - 5.
Install TORCO-BLOCK on a workbench as shown on page 4 - 5.



Im Wechsel von hohen zu niedrigen Anzugsdrehmomenten benötigt das Öl der TORCO-BLOCK Druckanzeige 15-20 Sekunden für den Rückfluss.
TORCO-BLOCK needs 15-20 seconds to recover oil, when changing from high to low torque values.



TORCO-BLOCK nur für Werkzeugschäfte Ø 1 - 22 mm (Ø 1/32" - 27/32") verwenden.
Use TORCO-BLOCK for tool shanks Ø 1 - 22 mm (Ø 1/32" - 27/32") only.



Verwenden Sie TORCO-BLOCK ausschliesslich für die Montage von Anzugsbolzen sowie für ER- und andere Spannzangen der Grössen 11 - 32.
Use TORCO-BLOCK only for assembling pull studs and for ER collets and other collets sizes 11 - 32.



Keine Drehmomentschlüssel in Kombination mit TORCO-BLOCK verwenden.
Do not use torque wrenches in combination with TORCO-BLOCK.



Es ist nicht nötig, den TORCO-BLOCK zu kalibrieren. Auf Anfrage kann dies jedoch angeboten werden.
Calibration of the TORCO-BLOCK is not needed but can be offered upon request.

3. Montage / Installation

3.1 Reguläre Montage Standard installation



1. Bohrschablone am gewünschten Ort anbringen.
 2. Die vier ausenliegenden Löcher gemäss den Markierungen anzeichnen und in die Werkbank bohren.
 3. TORCO-BLOCK mit M10-Schrauben in passender Länge befestigen. Dicke der Werkbank beachten. Gewindetiefe im TORCO-BLOCK: 25 mm.
1. Place the drilling template in the correct position.
 2. Mark the holes according to the drilling template and drill the four outer holes through the workbench.
 3. Screw TORCO-BLOCK down tightly with M10 screws of correct length. Screwlength depending on the thickness of the workbench. Depth of thread in TORCO-BLOCK: 25mm.

3.2 Überhängende Montage (notwendig bei Montage von Rückzugszapfen) Overhanging installation (needed to install pull studs)

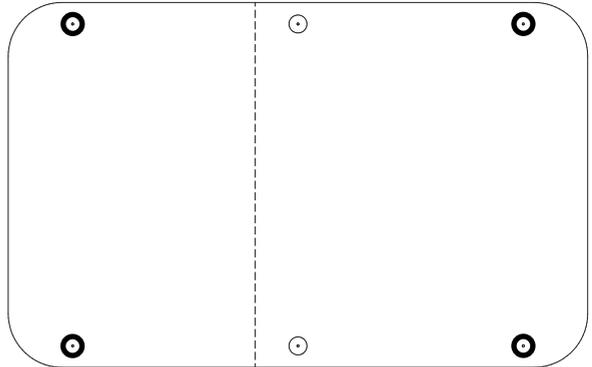


1. Bohrschablone am gewünschten Ort anbringen.
 2. Die vier Löcher gemäss den Markierungen anzeichnen und in die Werkbank bohren.
 3. TORCO-BLOCK mit M10-Schrauben in passender Länge befestigen. Dicke der Werkbank beachten. Gewindetiefe im TORCO-BLOCK: 25 mm.
1. Place the drilling template in the correct position.
 2. Mark the holes according to the drilling template and drill the four holes through the workbench.
 3. Screw TORCO-BLOCK down tightly with M10 screws of correct length. Screwlength depending on the thickness of the workbench. Depth of thread in TORCO-BLOCK: 25mm.

4. Bohrschablone / Drilling template

Reguläre Montage

Standard installation

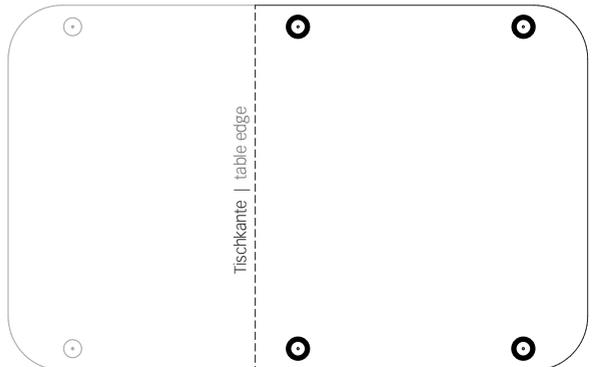


Überhängende Montage

Overhanging installation

Notwendig für die Montage von Rückzugszapfen an Werkzeugaufnahmen mit A-Mass > 100 mm.

Required if assembling pull studs on toolholders with a gauge length of > 100 mm.



5. Benötigte Komponenten / Required components

1 TORCO-BLOCK



2 Skalenringe TB / IR
Indicator rings TB / IR



3 Adapter (mit Schnellspanner)
Adapter (with quick release)



6. Bedienung / Operation

1. Entsprechenden Skalenring (2) in TORCO-BLOCK einlegen und mittels Stift ausrichten.
Select correct indicator ring (2) place in TORCO-BLOCK and orient via pin and hole.
2. Adapter (3) des korrekten Schnittstellentyps und der passenden Grösse einlegen, drehen bis dieser einrastet. Die Schrauben in den zwei Vertiefungen mit einem Innensechskantschlüssel anziehen (SW4).
Insert the adapter (3) of the correct spindle interface type and size, turn it until it clicks into place.
Tighten the recessed screws with an Allen key (AF4).
3. Werkzeugaufnahme in den Adapter stellen.
Ist der Adapter mit einem Schnellspanner ausgerüstet (nur Typen BT, HSK und CAPTO), die Werkzeugaufnahme mit dem Spannhebel festziehen.
Für Adapter ohne Schnellspanner (nur Typen CAT und HSK) die Werkzeugaufnahme solange drehen, bis die Mitnehmernuten einrasten und sich die Werkzeugaufnahme nicht mehr drehen lässt.
Bei der Montage von Anzugsbolzen die Werkzeugaufnahme mit der Werkzeugseite nach unten einlegen (ohne montierte Spannmutter, Spannzange und Werkzeug).
Place toolholder in the adapter.
If the adapter is fitted with a quick release, clamp toolholder with lever.
For adapters without a quick release, rotate toolholder until the drive slots are fully engaged and the toolholder cannot be turned anymore.
For pull stud assembly, place toolholder with tool side down (without assembled nut, collet and tool).
4. Spannmutter mit Spannzange und Werkzeug mit einem handelsüblichen Spanschlüssel festziehen.
Nur soweit festziehen bis der Zeiger des Manometers den zu spannenden Schaftdurchmesser auf dem Skalenring erreicht hat.
Use a standard wrench for tightening the nut with collet and tool.
Only tighten until the pointer of the pressure gauge has reached the required shank diameter as marked on the indicator ring.
5. Die Werkzeugaufnahme mit montiertem Werkzeug aus dem TORCO-BLOCK entfernen.
Den Schleppzeiger gegen den Uhrzeigersinn zurück drehen.
Remove toolholder with assembled tool from the TORCO-BLOCK. Reset the drag pointer in counterclockwise direction.

7. Übersicht Skalenringe TB / IR / Overview of indicator rings TB / IR

Farbe Colour	Ring Typ Ring type	Größen Sizes	Kompatibilität Compatibility	Bild Picture
Blau Blue	ER Systems	Größen / Sizes 11 - 32	Alle gängigen ER Spannzangen Systeme. All conventional ER collet systems.	
Lila Purple	High precision collet systems	Größen / Sizes 11, 16, 25, 32	Hoch- Präzisionsspannzangen wie MR und ähnliche Systeme. All high precision collets like MR and similar systems.	
Grau Grey	Ball bearing systems	13 – 29 mm	Spannzangenhalter mit Kugellager in der Spannmutter. Collet holders with ball bearing nuts.	
Rot Red	Torque	20 – 150 Nm	Alle Steilkegel. All tapered interfaces.	

8. TORCO-BLOCK Artikel / TORCO-BLOCK items

Type	Part no.
------	----------

Werkzeugmontagehilfe / Tool assembly device	
---	--

TORCO-BLOCK	7815.00000
-------------	------------

Lieferumfang: TORCO-BLOCK inkl. Set mit Skalenringen (keine Adapter).
 Included in delivery: TORCO-BLOCK and indicator ring set (no adapter).

Set Skalenringe / Indicator ring set	
--------------------------------------	--

TB / IR SET (10 Ringe / 10 Rings)	7816.99999
-----------------------------------	------------



Adapter TORCO-BLOCK / CAT	
---------------------------	--

TB / BT 30 & CAT 30	7816.30100
---------------------	------------

TB / SK 40 & CAT 40	7816.40200
---------------------	------------

TB / CAT 50	7816.50300
-------------	------------

Adapter TORCO-BLOCK / SK	
--------------------------	--

TB / SK 30	7816.30200
------------	------------

TB / SK 40 & CAT 40	7816.40200
---------------------	------------

TB / SK 50	7816.50200
------------	------------

TORCO-BLOCK | Operating manual

Type	Part no.
------	----------

Adapter TORCO-BLOCK / BT	
--------------------------	--

TB / BT 30 & CAT 30	7816.30100
---------------------	------------

TB / HSK 63 & C6 & BT 40	7816.63500
--------------------------	------------

TB / HSK 100 & BT 50	7816.00500
----------------------	------------

Adapter TORCO-BLOCK / HSK & CAPTO	
-----------------------------------	--

TB / HSK 25	7816.25500
-------------	------------

TB / HSK 32 & C3	7816.32500
------------------	------------

TB / HSK 40 & C4	7816.40500
------------------	------------

TB / HSK 50 & C5	7816.50500
------------------	------------

TB / HSK 63 & C6 & BT 40	7816.63500
--------------------------	------------

TB / HSK 100 & BT 50	7816.00500
----------------------	------------

REGO-FIX CAPTO - lizenziert von Sandvik Coromant

REGO-FIX CAPTO - licensed by Sandvik Coromant



9. Bezug- und Servicestelle / Source of supply and service

REGO-FIX AG

Obermattweg 60
4456 Tenniken / Schweiz

Tel.: +41 61 976 14 66

Fax: +41 61 976 14 14

rego-fix@rego-fix.ch

www.rego-fix.com

REGO-FIX Tool Corp.

4420 Anson Boulevard
Whitestown, IN 46075 / USA

Phone: +1 317-870-5959

Fax: +1 317-870-5955

info@rego-fix.com

www.rego-fix.com

REGO-FIX Precision Tools (Shanghai) Co., Ltd.

Room 6301, Building 6, No.338 Jialilue Road,
ZhangJiang Hi-Tech Park Shanghai / P.R.China 201203

Phone: +86 21 6160 6933

Fax: +86 21 6160 6939

sales@rego-fix.cn

www.rego-fix.com

10. Gewährleistung / Warranty

Die Gewährleistung beträgt 24 Monate ab Lieferdatum bei bestimmungsgemäsem Gebrauch im 1-Schichtbetrieb. Grundsätzlich sind werkstückberührende Teile und Verschleissteile nicht Bestandteil der Gewährleistung. Beachten Sie hierzu auch unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

The warranty period is 24 months after delivery date from factory assuming appropriate use in a single-shift operation. Components that come into contact with work pieces and wearing parts are not covered by the warranty. In this context, please also see our General Terms and Conditions.