



## Empfohlene Anzugsdrehmomente

### für ER-Spannmuttern

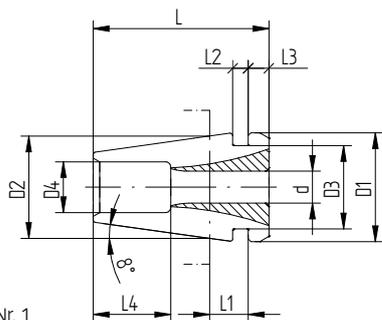
		Hi-Q®/ER-Spannmuttern																					
		ER/ERC				ERB/ERBC				ERM/ERMC				ERMx/ERMxC				ERAx/ERAxC				ER MS	
		Spannzangen [Nm]												Zangen [Nm]									
Grösse	Ø [mm]	Ø [Dezimalzoll]	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	ER-GB	ER*	TORCO-FIX							
ER 8 MB	0,2–0,9	0,0078–0,035	–	–	–	–	6	–	6	–	–	–	–	–	6	0							
ER 8	1,0–5,0	0,039–0,196	–	–	–	–	6	–	6	–	–	–	–	–	6	0							
ER 11 MB	0,2–0,9	0,0078–0,035	8	–	–	–	8	–	8	–	8	–	8	–	8	0, I							
ER 11	1,0–2,9	0,039–0,098	8	8	–	–	8	8	8	8	8	8	8	8	10	0, I							
	3,0–7,0	0,118–0,256	24	16	–	–	16	13	16	13	24	21	24	21	10	0, I							
ER 16 MB	0,2–0,9	0,0078–0,035	8	–	–	–	8	–	8	–	8	–	8	–	12	0, I							
ER 16	1,0	0,039	8	–	6,4	–	8	–	8	–	8	–	8	–	12	0, I							
	1,5–3,5	0,059–0,138	20	–	16	–	20	–	20	–	20	–	20	–	20	0, I							
	4,0–4,5	0,157–0,177	40	40	32	32	24	–	24	–	40	40	40	40	20	I, II							
	5,0–10,0	0,197–0,394	56	44	56	44	24	–	24	–	40	40	40	40	–	II							
ER 20	1,0	0,039	16	–	12	–	16	–	16	–	16	–	16	–	12	0, I							
	1,5–6,5	0,059–0,256	32	32	24	24	28	28	28	28	52	35	52	35	18,4	I, II							
	7,0–13,0	0,276–0,512	80	35	80	24	28	28	28	28	52	35	52	35	18,4	I, II							
ER 25	1,0–3,5	0,059–0,138	24	–	20	–	24	–	24	–	24	–	24	–	–	I, II							
	4,0–4,5	0,157–0,177	56	56	48	48	32	32	32	32	56	56	56	56	–	I, II							
	5,0–7,5	0,196–0,295	80	80	72	72	32	32	32	32	80	80	80	80	–	II, III							
	8,0–17,0	0,315–0,669	104	80	104	79	32	32	32	32	80	80	80	80	–	II, III							
ER 32	2,0–2,5	0,078–0,098	24	24	20	–	–	–	–	–	24	–	–	–	–	I, II							
	3,0–7,5	0,118–0,291	136	136	128	90	–	–	–	–	104	90	104	90	–	II, III							
	8,0–22,0	0,315–0,787	136	136	136	90	–	–	–	–	104	90	104	90	–	II, III							
ER 40	3,0–26,0	0,118–1,023	176	176	176	176	–	–	–	–	128	128	128	128	–	II, III							
ER 50	6,0–36,0	0,236–1,417	240	300	240	300	–	–	–	–	–	–	–	–	–	III							

\* Beinhaltet ER-Standard und ER-UP.

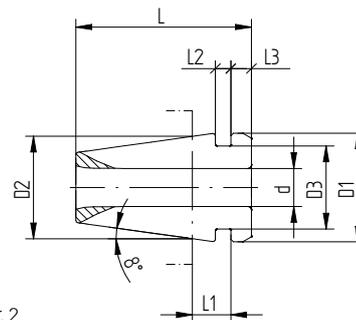
# für micRun-Spannmuttern

Spannzangengrösse	Ø [mm]	Ø [Dezimalzoll]	micRun®-Spannmuttern				TORCO-FIX
			MR/MRC		MRM/MRMC		
			micRun®-Spannzangen [Nm]				
MR	MRC	MRM	MRMC				
MR 11	1,0–2,9	0,039–0,098	8	8	–	–	0, I
	3,0–7,0	0,118–0,256	16	16	–	–	0, I
MR 16	1,0	0,039	8	8	8	8	0, I
	1,5–3,5	0,059–0,138	20	20	20	20	0, I
	4,0–4,5	0,157–0,177	40	40	24	24	I, II
	5,0–10,0	0,197–0,394	56	56	24	24	I, II
MR 25	1,0–3,5	0,059–0,138	24	24	–	–	I
	4,0–4,5	0,157–0,177	56	56	–	–	I, II
	5,0–7,5	0,196–0,295	80	80	–	–	II, III
	8,0–17,0	0,315–0,669	104	80	–	–	II, III
MR 32	2,0–2,5	0,078–0,098	24	24	–	–	0, I
	3,0–22,0	0,118–0,2917	136	136	–	–	II, III

Grösse [mm]		Abmessungen [mm]									Zeichnung
D2	d	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L4	
MR 11	1,0–2,0	11,5	11	9,5	5	18	3,8	2	2,5	9	1
MR 11	3,0–6,35	11,5	11	9,5	–	18	3,8	2	2,5	–	2
MR 16	1,0	17	16	13,8	7,5	27,5	6,26	2,7	4	13	1
MR 16	2,0–4,0	17	16	13,8	7,5	27,5	6,26	2,7	4	10	1
MR 16	5,0–10,0	17	16	13,8	–	27,5	6,25	2,7	4	–	2
MR 25	1,0	26	25	22	12	34	6,66	3,1	5	18	1
MR 25	2,0–6,35	26	25	22	12	34	6,66	3,1	5	15	1
MR 25	8,0–16,0	26	25	22	–	34	6,66	3,1	5	–	2
MR 32	2,0–4,0	33	32	29,2	15	40	7,2	3,6	5,5	20	1
MR 32	5,0–6,35	33	32	29,2	15	40	7,2	3,6	5,5	15	1
MR 32	8,0–20,0	33	32	29,2	–	40	7,2	3,6	5,5	–	2



Zeichnung Nr. 1



Zeichnung Nr. 2

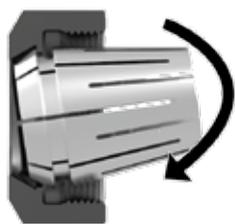
# Erhöhen Sie die Spannzangen- und Werkzeugstandzeit

Optimieren Sie Ihre Oberflächen und verlängern Sie Ihre Standzeit durch die Minimierung der auftretenden Schwingungen bei der Bearbeitung.

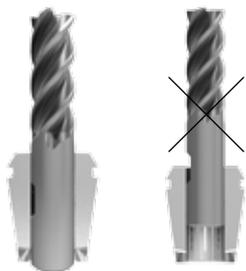
## Immer korrekt montieren

Setzen Sie zuerst die Spannzange in die Mutter. Danach führen Sie den Werkzeugschaft mehr als  $\frac{2}{3}$  in die Spannzange ein.

1.



2.



## Hören Sie auf das Klick

Ziehen Sie die Drehmomentschlüssel nicht weiter an, sobald Sie ein Klicken hören.



Holen Sie sich Ihren TORCO-FIX.

## Verwenden Sie nur REGO-FIX-Schlüssel

Um Spannzangen korrekt zu montieren, verwenden Sie bitte einen Spanschlüssel. Idealerweise einen Drehmomentschlüssel, da dieser die aufgebrauchte Kraft genau einhält.



Normale Spanschlüssel können ebenfalls verwendet werden. Bitte beachten Sie, dass nur Drehmomentschlüssel die Kraftaufwendung anzeigen und somit das ideale Werkzeug für professionelles Arbeiten sind.

## Verwenden Sie keine Verlängerungen und keinen Hammer

